

# ATLAS MRL

## ИНСТРУКЦИЯ ПО КОНТРОЛЮ И ТЕСТИРОВАНИЮ ПЕРЕД ЗАПУСКОМ ЛИФТА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

---

МОНТАЖНАЯ КОМПАНИЯ:

\_\_\_\_\_

ЛИФТ №:

\_\_\_\_\_

ДАТА ВВОДА А ЭКСПЛУАТАЦИЮ:

\_\_\_\_\_

ОБСЛУЖИВАЮЩАЯ КОМПАНИЯ:

\_\_\_\_\_

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр
<b>1. ОБ ЭТОМ ДОКУМЕНТЕ</b>	<b>3</b>
1.1 Назначение и область применения данного документа	3
1.2 Справочные стандарты	3
1.3 Ответственность	3
1.4 Принятие лифта	3
<b>2. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИФТА</b>	<b>4</b>
<b>3. БУФЕРЫ</b>	<b>5</b>
<b>4. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ</b>	<b>6</b>
<b>5. ОГРАНИЧИТЕЛЬ СКОРОСТИ</b>	<b>8</b>
<b>6. МЕХАНИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ</b>	<b>9</b>
<b>7. СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ НЕКОНТРОЛИРУЕМОГО ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ</b>	<b>10</b>
<b>8. УСТРОЙСТВО ПЕРЕГРУЗА</b>	<b>10</b>
<b>9. ОСТАНОВКА/ТОЧНОСТЬ УРОВНЯ</b>	<b>11</b>
<b>10. КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ</b>	<b>11</b>
<b>11. ЗАМОК ДВЕРЕЙ КАБИНЫ</b>	<b>12</b>
<b>12. СВЕТОВОЙ ЗАНАВЕС</b>	<b>12</b>
<b>13. ОГРАНИЧИТЕЛЬ ВРЕМЕНИ РАБОТЫ</b>	<b>13</b>
<b>14. СБРОС ИНСПЕКЦИИ ПРИЯМКА</b>	<b>13</b>
<b>15. ЗАЩИТА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ</b>	<b>13</b>
<b>16. ПРОВЕРКА МЕХАНИЧЕСКИХ ЧАСТЕЙ</b>	<b>14</b>
<b>17. УСТРОЙСТВО ОБХОДА ДВЕРЕЙ ШАХТЫ И КАБИНЫ</b>	<b>14</b>
<b>18. ИНСПЕКЦИОННЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ/ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	<b>15</b>

## 1. ОБ ЭТОМ ДОКУМЕНТЕ

Текущий документ является неотъемлемой частью лифта, при условии, что все его компоненты предоставляются Kleemann.

Если лифт был изменен в течение его срока службы, текущая документация должна быть обновлена.

Kleemann следует политике непрерывного развития своих продуктов и сохраняет за собой право изменять и совершенствовать продукты, которые описаны в настоящем документе без какого-либо уведомления.

В настоящем документе речь идет о пассажирских и грузовых лифтах MRL «Atlas series», которые работают в нормальных погодных условиях и используются для целей, которые были разработаны.

### 1.1 Назначение и область применения данного документа

Этот документ содержит инструкции по контролю и испытаниям, прежде чем вводить лифты в эксплуатацию. Документ также может быть использован для периодических осмотров в течение срока службы этих лифтов.

### 1.2 Справочные стандарты

Основные стандарты, используемые для определения критериев приемлемости по результатам проверки и тестирования EN 81-20 / 50: 2014. Другие стандарты, такие как EN 81-28: 2003, также используются в некоторых частях настоящего документа.

### 1.3 Ответственность

Эти инструкции адресованы сотрудникам, компетентным в регулировании и обслуживании грузовых лифтов. Kleemann не несет ответственности за любой ущерб, вызванный использованием, отличным от описанного здесь, недостатком опыта или неосторожности.

### 1.4 Принятие лифта

На все вопросы по вопросникам пунктов 3-17 будет дан ответ. Есть положительные ответные блоки (YES), которые должны быть заполнены в случае соблюдения, с любым знаком (выбор инспектора).

Пустые ящики для ответов считаются несоответствующими и должны регистрироваться, как описано в разделе 18.

Инспектор может подписать принятие лифта, если одновременно действуют следующие условия:

- a) Все ответные поля, подписанные с формой треугольника, заполнены положительным знаком (YES).
- b) Тем не менее, принятие лифта может быть подписано, даже если есть некоторые незначительные отклоненные элементы, перечисленные в пункте 18, и определенные действия были отмечены как незамедлительные.

## 2. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИФТА

Место нахождения: .....

Установщик: .....

Серийный номер лифта: .....

Модель / тип: .....

Количество обслуживаемых  
этажей: Всего: .....  
Передняя сторона: .....

Задняя сторона: .....

Боковая сторона:.....

Грузоподъемность (кг): .....

Количество человек: .....

Скорость (м/с): .....

Высота подъема(м): .....

Расположение машинного  
помещения: Сверху

Снизу

Сбоку

Другое

Используемые компоненты  
безопасности: Устройство для блокировки двери шахты ..... Сертификат № .....

Предохранительный механизм: .....

Ограничитель скорости: .....

Буферы: .....

Средства защиты UCM .....

Электрическая безопасность в виде  
схем безопасности с электронными  
компонентами .....

### 3. БУФЕРЫ

#### 3.1 Буферы накопления энергии

а) Правильные ли буферы предоставлены?

	Спецификация заказа	Проверка на месте
Модель буферов кабины		
Количество буферов кабины		
Модель буферов противовеса		
Количество буферов противовеса		

YES

а) Промаркированы ли буферы СЕ?

#### 3.2 Буферы рассеивания энергии

б) Правильные ли буферы предоставлены?

	Спецификация заказа	Проверка на месте
Модель буферов кабины		
Количество буферов кабины		
Модель буферов противовеса		
Количество буферов противовеса		

YES

с) Промаркированы ли буферы СЕ?

#### 3.3 Правильная работа буферов рассеивания энергии (гидравлического)

Является ли работа буферов эффективной и без причинения какого-либо ухудшения, которые могут отрицательно повлиять на нормальное использование лифта?

YES

#### Инструкция для тестирования гидравлических буферов

Lisa 20:

- Установите лифт в режим ревизии
- Перейдите в меню Параметр > Общие настройки > VVVF (Преобразователь частоты) > VVVF Выбор скорости
- Запишите настройки (бит b1 до b5) для «Инспекционная скорость» и «Номинальная скорость».
- Измените конфигурацию бит «Инспекционная скорость», чтобы он был похож на «Номинальная скорость». Это установит скорость повторного вызова, равную номинальной скорости.
- Переместите кабину в режиме отзыва, до тех пор пока она не будет контактировать с буферами.
- Восстановить параметры до их первоначальных значений.

<p><u>Ucontrol:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Установите лифт в режим ревизии</li> <li>- Запишите значение параметров для <ul style="list-style-type: none"> <li>o F06 “Номинальная скорость”.</li> <li>o F12 “Инспекционная скорость”.</li> <li>o F104 “Скорость ревизии”.</li> </ul> </li> <li>- Если <ul style="list-style-type: none"> <li>o F166 “81.20 Функции”, bit2 “Recall Spd” = 0. Установите F06 равным F12.</li> <li>o F166 “81.20 Функции”, bit2 “Recall Spd” = 1. Установите F06 равным F104.</li> </ul> </li> <li>- Переместите кабину в режиме отзыва, до тех пор пока она не будет контактировать с буферами.</li> <li>- Восстановить параметры до их первоначальных значений.</li> </ul>	
--	--

## 4. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ

### 4.1 Предохранительный механизм – общие данные

Правильно ли установлен предохранительный механизм (SG) в кабине?			YES <input type="checkbox"/>
	<b>Спецификация заказа</b>	<b>На объекте</b>	
<b>Тип предохранительного механизма</b>			
<b>Модель предохранительного механизма</b>			
<b>Тип направляющих (SG)</b>			
<b>Допустимая нагрузка</b>			
Промаркирован ли предохранительный механизм CE?			

#### 4.2.1 Правильная работа предохранительного механизма

Предохранительный механизм останавливает кабину при движении вниз?	YES <input type="checkbox"/>
<p><b>Инструкция по тестированию предохранительного механизма</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Этот тест предназначен для проверки правильности установки и настройки предохранительного механизма.</li> <li>- Испытание должно проводиться снаружи шахты и от контроллера лифта.</li> <li>- Кабина должен быть нагружен номинальной нагрузкой плюс 25%, а предохранительный механизм работать во время движения вниз. Загрузите кабину на самом доступном</li> </ul>	

этаже(обычно это самая низкая посадка).

- Рекомендуется проводить испытание на скорости осмотра (чтобы иметь возможность выпускать кабину с двигателем).

Lisa 20 :

Деактивация перегрузки

- Перейдите в меню Параметр >Вход/Выход> Общие входы и расположение параметров «Перегрузка» и «Полная нагрузка».
- Запишите приведенные выше значения параметров.
- Удалите приведенные выше значения параметров. Контроллер больше не оценивает входы перегрузки и полной нагрузки.
- После завершения теста восстановите параметры до их первоначальных значений.

Активация предохранительного механизма

- Отправьте кабину на верхний этаж терминала
- После остановки кабины установите лифт в режиме отзыва.
- Активируйте выключатель TGS.
- Опустите лифт в режиме отзыва и нажмите кнопку TGB. Предохранительный механизм должен быть уже активирован.
- Отпустите кабину, нажав кнопку «вверх» на станции управления отзывом
- Активировать кнопку RGB, если она предусмотрена, чтобы сбросить предохранительный

выключатель предохранительного механизма.

Ucontrol:

Деактивация перегрузки

- Просмотрите параметры F25 до F28 и найдите входы «XOL» и «XFL».
- Инвертировать значения параметров для «XOL» и «XFL», что означает от NO до NC или NC до NO.
- После завершения теста восстановите параметры до их первоначальных значений.

Активация предохранительного механизма

- Перейдите в меню «Ввод в эксплуатацию»> «Проверить скорость Gov»> Проверьте скорость Gov и нажмите ↑, чтобы отправить кабину на верхний этаж терминала.
- После остановки кабины установите лифт в режиме отзыва.
- Опустите лифт в режиме отзыва и нажмите Enter, а затем нажмите ОК на клавиатуре. Предохранительный механизм должен быть уже активирован.
- Отпустите автомобиль, нажав кнопку «вверх» на станции управления отзывом.
- Перейдите в меню «Ввод в эксплуатацию»> «Проверить скорость Gov» > «Сбросить скорость Gov» и «ОК», чтобы сбросить предохранительный выключатель предохранительного механизма.

После испытания, должно быть установлено, что никакого ухудшения, что может отрицательно повлиять на нормальное использование лифта не произошло. Визуальная проверка считается достаточной.

Важное примечание. Если двигатель не может подняться на 125% от номинальной нагрузки, дополнительная нагрузка должна быть введена в кабину непосредственно с верхнего этажа.

#### 4.2.2 Правильная работа противовеса ловителя

Ловитель останавливает противовес в направлении вниз?

YES

##### Инструкция для тестирования ловителя.

- Этот тест предназначен для проверки правильной установки и настройки противовеса ловителя.
- Этот тест должен проводиться снаружи шахты и от контроллера лифта
- Кабина должна быть пустой на самом доступном этаже.
- Рекомендуется выполнить текст в инспекционной скорости. (Чтобы иметь возможность отпустить противовес с двигателем)

##### Lisa 20 & Ucontrol:

Активация ловителя.

- Отправьте кабину на нижний этаж
- После того как кабина остановится, установите лифт в режим Ревизии
- Поднимите кабину в режиме ревизии и нажмите кнопку TGB2. Противовес ловителя должен быть уже активирован.
- Отпустите противовес нажав нижнюю кнопку на станции управления ревизии.
- Активируйте кнопку RGB2- если предусмотрена- для сброса предохранительного выключателя ловителя.

#### 4.3 Испытание предохранительного механизма: наклон пола кабины

Наклон пола не более 5% от его нормального положения?

YES

### 5. ОГРАНИЧИТЕЛЬ СКОРОСТИ

#### 5.1 Ограничитель скорости – общие данные

Правильный ли поставлен ограничитель скорости (OSG) и канат ограничителя скорости?

	Спецификация заказа	Проверка на объекте
Модель ограничителя скорости		
Скорость отключения		

YES

ограничителя скорости			
Диаметр каната			
Промаркирован ли ограничитель скорости CE?			

## 6. МЕХАНИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ

### 6.1 Механический тормоз – общие данные

Правильный тип механического тормоза поставлен?

	Спецификация заказа	Проверка на объекте
Модель OSG		

YES

Промаркирован ли механический тормоз CE?

### 6.2 Правильная работа механического тормоза

Правильно ли работает механический тормоз?

YES

#### Инструкция по тестированию механического тормоза

- Испытание должно проводиться снаружи шахты и от контроллера лифта.
- Кабина должен быть нагружен номинальной нагрузкой плюс 25%, а предохранительный механизм работать во время движения вниз. Загрузите кабину на самом доступном этаже(обычно это самая низкая посадка).
- Отправьте кабину на верхний этаж терминала. Для этого отключите систему управления перегрузкой.

Lisa 20 :

Деактивация перегрузки.

- Перейдите в меню Параметр > Вход / выход> Общие входы и параметры локализации «Перегрузка» и «Полная нагрузка».
- Запишите приведенные выше значения параметров.
- Удалите приведенные выше значения параметров. Контроллер больше не оценивает входы перегрузки и полной нагрузки.
- После завершения тестирования восстановите параметры до их первоначальных значений.

Ucontrol:

Деактивация перегрузки.

- Просмотрите параметры F25 до F28 и найдите входы «XOL» и «XFL».
- Инвертировать значения параметров для «XOL» и «XFL», что означает от NO до NC или NC до NO.
- После завершения теста восстановите параметры до их первоначальных значений.

- Зарегистрируйте движение кабины вниз.
- Во время движения вниз активируйте аварийный выключатель. Тормоз должен действовать на тяговый шкив и останавливает движение вниз.
- Снимите дополнительную нагрузку 25 % с кабины.
- Восстановите функцию устройства перегрузки.
- Отправьте кабину на верхний этаж терминала.
- Зарегистрируйте движение кабины вниз.
- Во время перемещения вниз одновременно нажмите кнопки BTS и ВTB1, а затем нажмите кнопку аварийной остановки. Кабина должна быть остановлена или замедлена.
- Во время перемещения вниз одновременно нажмите кнопки BTS и **ВTB2**, а затем нажмите кнопку аварийной остановки. Кабина должна быть остановлена или замедлена.
- 

## 7. СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ НЕКОНТРОЛИРУЕМОГО ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ

Детальная инструкция для испытания средств защиты неконтролируемого движения кабины предоставляется в отдельном документе.

## 8. УСТРОЙСТВО ПЕРЕГРУЗА

### 8.1 Устройство перегруза – общие данные

Правильно ли поставлено устройство перегруза?

	Спецификация заказа	Проверка на объекте	YES <input type="checkbox"/>
Модель устройства перегрузки			

#### Инструкция по тестированию устройства перегрузки

- Этот тест предназначен для проверки правильности работы устройства перегрузки
- Испытание должно проводиться с кабиной на наиболее доступном этаже
- Кабина должна быть нагружена 100% от номинальной нагрузки
- С одним (8 человек лифт) или двумя (10-13 человек лифт ) людьми в кабине должна звучать звуковая сигнализация, и лифт не отвечает на какие-либо вызовы

## 9. ОСТАНОВКА/ТОЧНОСТЬ УРОВНЯ

### 9.1 Остановка / точность уровня

- Точность остановки в пределах  $\pm 10$  мм?
- Точность выравнивания в пределах  $\pm 20$  мм?

YES

#### Инструкция по проверке остановки/точности уровня

- Точность остановки кабины должна быть проверена на всех посадочных площадках и в обоих направлениях (для промежуточных этажей)
- С кабиной, нагруженной её номинальной нагрузкой на нижнем этаже. Выгрузите кабину и проверьте, поддерживается ли точность выравнивания на 20 мм. Если расстояние 20 мм превышено, положение кабины автоматически корректируется системой повторного выравнивания. Повторите тот же тест, перезагрузив кабину номинальной нагрузкой.

## 10. КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ

### 10.1 Концевые выключатели

Правильно ли работают концевые выключатели?

YES

#### Инструкция по проверке верхних и нижних концевых выключателей

Final limit switch Up:

Lisa 20 :

- Перейдите в меню TUV-TEST> Переместите окончательный sw вверх и нажмите ОК.
- Лифт будет перемещаться до тех пор, пока концевой выключатель активирован
- Перейдите в Меню> Сбросить TUV Test finish и нажмите ОК.
- После сброса установите лифт в режим повторного вызова.
- Опустите лифт в режиме ревизии, пока концевой выключатель не будет деактивирован.
- Сбросьте ошибку с CMD : 800.

Ucontrol :

- Отправьте лифт на верхний этаж
- Установите лифт в режим ревизии
- Поднимите лифт до тех пор пока концевой выключатель не активируется.
- Deactivate recall switch and set lift back to normal mode.
- Если концевой выключатель активирован, на ручном пульте должно отображаться сообщение « Safe loop broken».
- В случае, если концевой выключатель не прерывается, повторите шаг №3
- Установите лифт в режим ревизии
- Lower the lift in recall mode, until the final limit switch is de-activated. Опустите лифт в режиме recall mode, до тех пор, пока концевой выключатель не будет деактивирован.

Final limit switch down:

Lisa 20 :

- Перейдите в меню TUV-TEST> Переместите окончательный sw вниз и нажмите ОК.
- Лифт будет перемещаться до тех пор, пока концевой выключатель активирован
- Перейдите в Меню> Сбросить TUV Test finish и нажмите ОК.
- После завершения сброса установите лифт в режим ревизии
- Поднимите лифт вверх в режиме ревизии пока концевой выключатель не будет деактивирован
- Сбросьте ошибку с CMD: 800.

Ucontrol :

- Отправьте лифт на нижний этаж
- Установите лифт в режим ревизии
- Опускайте лифт до тех пор пока концевой выключатель не активируется
- Деактивируйте переключатель режима ревизии и установите лифт обратно в нормальный режим.
- Если концевой выключатель активирован, на ручном пульте должно отображаться сообщение « Safe loop broken».
- В случае, если концевой выключатель не прерывается, повторите шаг №3
- Установите лифт в режим ревизии
- Поднимите лифт в режиме ревизии, до тех пор, пока концевой выключатель не будет деактивирован.
- 

## 11. ЗАМОК ДВЕРЕЙ КАБИНЫ

### 11.1 Замок дверей кабины

- Дверь кабины препятствует открытию двери изнутри кабины когда кабина не находится в зоне разблокировки?

YES

## 12. СВЕТОВОЙ ЗАНАВЕС

### 12.1 Световой занавес

**Инструкции по проверке сигнала самоконтроля светового занавеса.**

Lisa 20 & Ucontrol :

- Отправьте лифт на этаж.
- Откройте лифтовые двери.
- Заблокируйте часть датчиков светового занавеса для того, чтобы активировать контроль выхода светового занавеса.
- Зарегистрируйте вызов кабины. Двери кабины должны закрываться со сниженной скоростью, сопровождаемой звуковым сигналом
- Восстановите световой занавес в нормальную работу

## 13. ОГРАНИЧИТЕЛЬ ВРЕМЕНИ РАБОТЫ

### 13.1 Ограничитель времени работы

#### Инструкции по проверке ограничителя времени работы.

##### Lisa 20 :

- Перейдите в меню TUV-TEST> Проверьте время проезда и нажмите ОК.
- Зарегистрируйте вызов кабины , когда запросит ручной пульт Lisa 20. Контроллер регистрирует ошибку ограничения времени работы 027.
- Перейдите в Меню> Сбросить TUV Test finish и нажмите ОК.
- Сбросьте ошибку с CMD: 800.

##### Ucontrol :

- Перейдите к параметру F62 и запишите его исходное значение.
- Измените параметр F62 на 2 секунды и отправьте лифт на этаж.
- Контроллер регистрирует ошибку ограничения времени работы 20.
- Восстановить F62 до его первоначального значения
- Сбросьте ошибку

## 14. СБРОС ИНСПЕКЦИИ ПРИЯМКА

### 14.1 Сброс инспекции приямка

#### Инструкции по сбросу лифта к нормальной работе после режима инспекции приямка.

##### Lisa 20 &Ucontrol :

- Отправьте кабину между двумя этажами и убедитесь, что кабина стоит за пределами зоны разблокировки (это обеспечит непрерывность обеспечения безопасности, что имеет решающее значение, при попытке вернуть лифт в нормальный режим).
- Переключите «выключатель инспекции приямка» в нормальное положение.
- Выйдите из шахты. Найдите «переключатель сброса инспекции приямка» и активируйте его, чтобы сбросить режим проверки приямка. (Для U control альтернативно ручной пульт можно использовать сброс инспекции приямка в меню Reset > Reset Ins.Pit).

## 15. ЗАЩИТА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

### 15.1 Защита технического обслуживания

#### Инструкции по обслуживанию.

##### Lisa 20 :

- Нажмите “Status Lisa” на ручном пульте.
- Нажмите :
  - o T-BKL : отключить автоматическую работу двери
  - o A-AUS : для предотвращения ответа лифта на вызовы посадки.
  - o “↑↑↑” или “↓↓↓” : для регистрации вызовов на терминальном этаже

##### Ucontrol :

- Перейдите в меню “Commissioning” >
- Нажмите :
  - o >AutoDoorLock : отключить автоматическую работу двери
  - o >LandCallBlock : для предотвращения ответа лифта на вызовы посадки.
  - o > Tem. Call : для регистрации вызовов на терминальном этаже.

## 16. Проверка механических частей

### 16.1 Проверка механических частей

#### Инструкции по приведению противовеса в контакт с буфером.

Lisa 20 :

Деактивация перегрузки

- Перейдите в меню Параметр> Вход / Выход> Общие входы и найдите параметры «Перегрузка» и «Полная нагрузка».
- Запишите приведенные выше значения параметров.
- Удалите приведенные выше значения параметров. Контроллер больше не оценивает входы перегрузки и полной нагрузки.  
После завершения испытания восстановите параметры до их первоначальных значений.

Привести противовес в контакт с буфером

- Установите лифт в режим ревизии.
- Поднимите лифт до тех пор, пока противовес не будет контактировать с буферами.

Ucontrol:

Деактивация перегрузки

- Просмотрите параметры F25 до F28 и найдите входы «XOL» и «XFL».
- Переставьте значения параметров для «XOL» и «XFL», значение от NO до NC или NC до NO.
- После завершения теста восстановите параметры до их первоначальных значений.

Привести противовес в контакт с буфером

- Установите лифт в режим ревизии.
- Поднимите лифт до тех пор, пока противовес не будет контактировать с буферами.
- 

## 17. УСТРОЙСТВО ОБХОДА ДВЕРЕЙ ШАХТЫ И КАБИНЫ

### 17.1 Устройство обхода дверей шахты и кабины

#### Инструкция по доказательству того, что лифт не будет перемещаться в режиме безопасного обхода если концевой выключатель закрытия двери кабины не активирован.

Lisa 20 :

- Отправьте лифт на этаж
- Убедитесь, что двери закрыты
- Активируйте выключатель обхода перемычкой безопасности дверей кабины
- Установите лифт в режим ревизии.
- Перейдите в меню Параметр > Doors (Двери) >
  - o > Door signals 1 и переместите параметр “Door close limit switch”, с NO на NC или с NC

на NO.

- В случае 2 дверей кабины : > Door signals 2 и переместить параметр “Door close limit switch”, с NO на NC или с NC на NO.
- Лифт не должен передвигаться в режиме ревизии.
- Восстановите параметры до их первоначальных значений.
- Вышеуказанное также может быть достигнуто в режиме инспекции.

Ucontrol :

- Отправьте лифт на этаж
- Убедитесь, что двери закрыты
- Активируйте выключатель обхода перемычкой безопасности дверей кабины
- Установите лифт в режим ревизии.
- Перейдите в параметр F28 и переместите:
  - XFClsLmt (концевой выключатель закрытия передней двери кабины) с NO на NC или с NC на NO.
  - В случае 2 дверей кабины: XRClsLmt (концевой выключатель закрытия задней двери) с NO на NC или с NC на NO
- Лифт не должен передвигаться в режиме ревизии.
- Восстановите параметр F28 до его первоначального значения.
- Вышеуказанное также может быть достигнуто в режиме инспекции.

## 18. ИНСПЕКЦИОННЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ / ЗАМЕЧАНИЯ

Если какое-либо из приведенных выше таблиц не заполнено, должно быть сообщено объяснение, и для достижения соответствия должны быть указаны корректирующие действия.