

Пассажирский конвейер (тип КТС)
Инструкция по монтажу

ПАССАЖИРСКИЙ КОНВЕЙЕР (ТИП КТС) ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Пассажирский конвейер (тип КТС)
Инструкция по монтажу

ОГЛАВЛЕНИЕ

Содержание	Стр.
<u>1. Подготовительные работы перед монтажом.....</u>	<u>3</u>
<u>1.1 Подготовительные работы и общие требования.....</u>	<u>3</u>
<u>1.2 Инструменты необходимые для монтажа.....</u>	<u>5</u>
<u>1.3 Блок-схема монтажа.....</u>	<u>6</u>
<u>2. Погрузка и транспортировка пассажирского конвейера.....</u>	<u>7</u>
<u>2.1 Соединение ферм.....</u>	<u>7</u>
<u>2.2 Погрузка и транспортировка.....</u>	<u>8</u>
<u>2.2.1 Последовательность и способы.....</u>	<u>8</u>
<u>2.2.2 Погрузка пассажирского конвейера.....</u>	<u>11</u>
<u>2.3 Регулировка уровня пассажирского конвейера.....</u>	<u>18</u>
<u>2.4 Промежуточная поддержка пассажирского конвейера.....</u>	<u>20</u>
<u>2.5 Повторная сборка разобранных направляющих рельс и цепи для паллет.....</u>	<u>22</u>
<u>2.6 Сборка разобранных паллет.....</u>	<u>23</u>
<u>3. Натяжение цепи паллет.....</u>	<u>25</u>
<u>4. Сборка системы поручня.....</u>	<u>27</u>
<u>4.1 Сборка стеклянных балюстрад поручня.....</u>	<u>27</u>
<u>4.1.1 Сборка нижней панели с закругленным краем.....</u>	<u>28</u>
<u>4.1.2 Сборка второй стеклянной панели.....</u>	<u>30</u>
<u>4.2 Сборка направляющей поручня.....</u>	<u>30</u>
<u>4.2.1 Особенности направляющей поручня.....</u>	<u>30</u>
<u>4.2.2 Сборка направляющей поручня.....</u>	<u>31</u>
<u>4.3 Сборка поручня.....</u>	<u>32</u>
<u>4.3.1 Особенности поручня.....</u>	<u>32</u>
<u>4.3.2 Очистка поручня.....</u>	<u>33</u>
<u>4.3.3 Сборка поручня.....</u>	<u>33</u>
<u>4.3.4 Регулировка натяжения поручня.....</u>	<u>34</u>
<u>4.3.5 Регулировка натяжения прижимного ремня.....</u>	<u>34</u>
<u>4.3.6 Пробный запуск поручня (Продольная регулировка)</u>	<u>35</u>
<u>4.3.6.1 Наборы натяжения поручня.....</u>	<u>35</u>
<u>4.3.6.2 Наборы отводных роликов и поддерживающих сегментов.....</u>	<u>36</u>
<u>4.3.6.3 Регулировка роликовых устройств поручня.....</u>	<u>37</u>
<u>4.3.6.4 Регулировка поручня.....</u>	<u>38</u>
<u>4.3.6.5 Вторая регулировка.....</u>	<u>38</u>
<u>4.3.6.6 Роликовое устройство защиты поручня от статического электричества.....</u>	<u>39</u>
<u>4.3.6.7 Проверка нисходящего движения.....</u>	<u>39</u>
<u>4.3.6.8 После проверки.....</u>	<u>39</u>
<u>5. Сборка внешнего и внутреннего настилов.....</u>	<u>39</u>
<u>5.1 Установка полос встроенных профилей.....</u>	<u>39</u>

Пассажирский конвейер (тип КТС)

Инструкция по монтажу

5.2 Сборка внешнего настила.....	40
5.2.1 Последовательность и способы сборки внешнего настила.....	42
5.2.2 Крепление наружного настила.....	43
5.3 Сборка внутреннего настила.....	44
5.3.1 Последовательность и способы сборки внутреннего настила.....	45
5.3.2 Крепление внутреннего настила.....	46
5.4 Сборка входного устройства поручня.....	46
5.4.1 Устройство подачи ленты поручня.....	47
5.4.2 Двойное радиальное устройство подачи ленты поручня.....	48
6. Пробный запуск пассажирского конвейера.....	50
7. Съёмный настил.....	51
7.1 Сборка съёмного настила.....	51
7.2 Контрольный выключатель.....	52
8. Дополнительные функции.....	54
8.1 Автопуск при помощи контактных ковриков.....	54
8.2 Автопуск при помощи фотоэлемента.....	55

Описание

Версия	Обновленное содержание	Заметк и	Дата
AB	<i>Устройство контроля скорости поручня и анти-статический ролик</i>		2012-6-7
	<i>Контрольный выключатель для открывания съёмного настила</i>		
AC	<i>Контрольный выключатель для открывания съёмного настила</i>		2012-7-9

Пассажирский конвейер (тип КТС)
Инструкция по монтажу

1. Подготовительные работы перед монтажом

Примечание: Используется при монтаже пассажирских конвейеров типа КТС.

1.1 Подготовительные работы и общие требования

Этап	Содержание
------	------------

Пассажирский конвейер (тип КТС)

Инструкция по монтажу

1	Обратите внимание на следующее содержание.
---	--

содержание:

кратко	содержание
Организация рабочей силы	Перед монтажом организовать рабочих в соответствии с местными правилами техники безопасности. Бригадир должен организовать персонал с тем, чтобы они были ознакомлены со всеми соответствующими документами, которые содержат чертежи по установке, техническую документацию и основные этапы монтажа.
Перепроверка строительных размеров	Строительные размеры пассажирского конвейера, включая высоту подъема, пролет, размеры опорных балок и приямков, и особенно высота и горизонтальное расстояние опорных балок должны быть перепроверены. В случае, если замеры отличаются от согласованных сторонами, необходимо провести переговоры с владельцем.
Проверки перед монтажом	Бригадир должен проверить все устанавливаемые части и компоненты, а также материалы, в случае, если имеются проблемы, сообщить о таковых незамедлительно.
Подъездные пути, электроснабжение и строительная площадка	Должны быть согласования с владельцем о подъездных путях, электроснабжении и строительной площадке. Вокруг строительной площадки должно быть возведено защитное ограждение.
Стандарты безопасности на объекте	Рабочий персонал, устанавливающий оборудование, должен быть облачен в рабочую одежду и обувь, а также в защитную каску и пояс безопасности до прибытия на место проведения работ и должен соответствовать местным требованиям и правилам техники безопасности.

Пассажирский конвейер (тип КТС)

Инструкция по монтажу

ВНИМАНИЕ !

- ◆ По периметру места работ должна быть установлены предупредительные знаки.
- ◆ Необходимо соблюдать требования местных правил техники безопасности.
- ◆ Необходимо использовать рабочую одежду, обувь, каски, ремни безопасности и т. д.
- ◆ Убедитесь, что над местом работ не висит труба, провод или светильник.
- ◆ На участке работ должно быть обеспечено достаточное освещение.

1.2 Инструменты необходимые для монтажа

1	Ключ комбинированный	8", 10", 13", 16", 18", 22", 24", 30", 36", 41"
2	Рашпиль	6", 12" плоский, 6" круглый, 8" полукруглый
3	Кабельный резак	6"
4	Электрический	
5	Наклонный секатор	6"
6	Нож	
7	Кусачки	
8	Точильный станок	
9	Пассатижи	
10	Отражатель с рукояткой	Для использования в шахтах,
11	Труборез	12"
12	Электрический	
13	Электрическая дрель	13 мм
14	Молот	
15	Клепальный молоток	4 мм, 5 мм
16	Резиновый молоток	
17	Динамометрический	0-200 Нм, 0-40 Нм
18	Специальный молоток	2.5 фунта
19	Прямая отвертка	2", 6", 12" дюймов
20	Металлическая линейка	125мм, 500мм

Пассажирский конвейер (тип КТС)

Инструкция по монтажу

23	Ножовка	
24	Уровень	500-600mm

Замечание: Монтажный инструмент обеспечивается компанией, производящей монтаж.

1.3 Блок-схема монтажа

Подъем и крепление фермы		Подъем и соединение
Выравнивание фермы		Выравнивание
Соединение направляющей и полировка		Натяжение цепи ступеней
Сборка и натяжение цепи ступеней		Установка внешнего настила
Установка плинтусов		Установка стекла
Установка опор перил		Установка направляющей поручня
Установка внешнего настила		Установка поручня и его натяжение
Установка стекла		Установка и регулировка ступенек
Установка направляющей поручня		Очистка, проверка и запуск
Установка поручня и его натяжение		Повторная установка входного устройства
Очистка, проверка и запуск		Установка съемного настила
Повторная установка входного устройства		Установка внешней облицовки
Установка внутреннего настила		Завершение работ
Установка съемного настила		
Установка внешней облицовки		
Завершение работ		

2. Погрузка и транспортировка пассажирского конвейера

Примечание : Пассажирский конвейер, собранный на заводе, может быть транспортирован к месту монтажа целиком, или частями.

Пассажирский конвейер (тип КТС)

Инструкция по монтажу

Замечание:

- ◆ При повторной проверке строительных размеров высота пролета должна совпадать со строительным чертежом. Владелец предоставляет номинальную высоту так, чтобы мы могли вычислить толщину листа стали. По бокам должны быть углубления на глубину 5-10 мм ниже поверхности имеющего отделку основания, чтобы можно было свободно отрегулировать положение фермы по месту.
- ◆ При сборке пассажирского конвейера уделите внимание совпадению метки, нанесенной на ферму.

2.1 Соединение ферм

1	При соединении две части металлического каркаса должны сдвигаться
2	Зафиксируйте штырем соседние металлические каркасы.
3	Вставьте высокопрочные болты и закрепите пружинными шайбами
4	Сочетание высокопрочных болтов с динамометрическим ключом.

Рис. 2-1 Совмещение маркировки

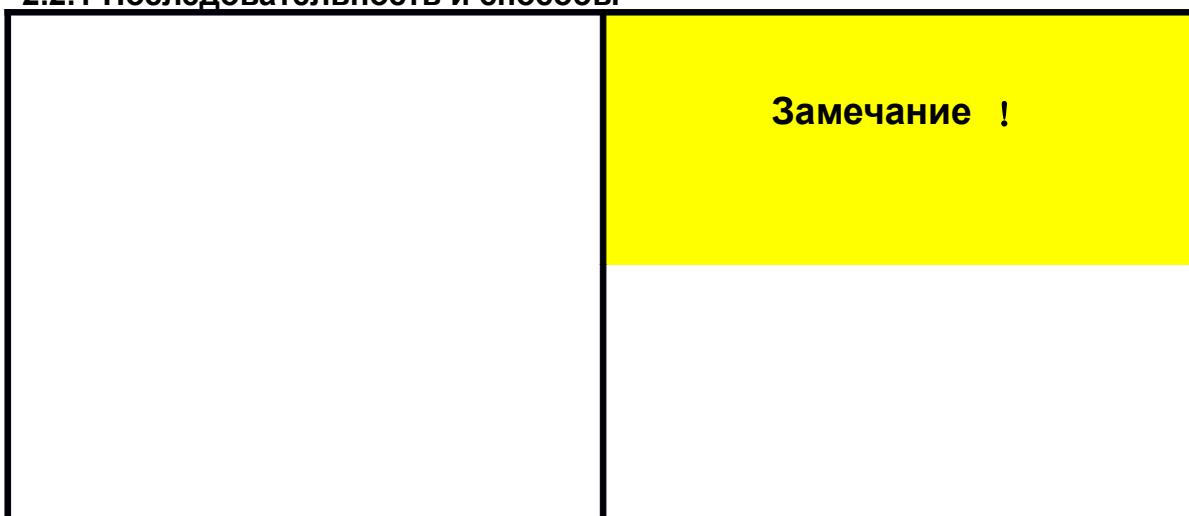
Рис. 2-2 Соединение металлических каркасов

- 1.2. стык 3. высокопрочный болт M20x100 4. высокопрочная шайба 20
5. пружинная шайба 20 6. высокопрочная гайка M20 7. высокопрочный болт M20x85
8. штырь

Пассажирский конвейер (тип КТС)
Инструкция по монтажу

2.2 Погрузка и транспортировка

2.2.1 Последовательность и способы



◆ При подъеме пассажирского конвейера прицепное устройство должно быть расположено на подъемных устройствах только по двум краям и секционированных позициях пассажирского конвейера. Столкновение с другими частями запрещено. В процессе тяги и подъема пассажирского конвейера, следует избегать усилий в других местах.

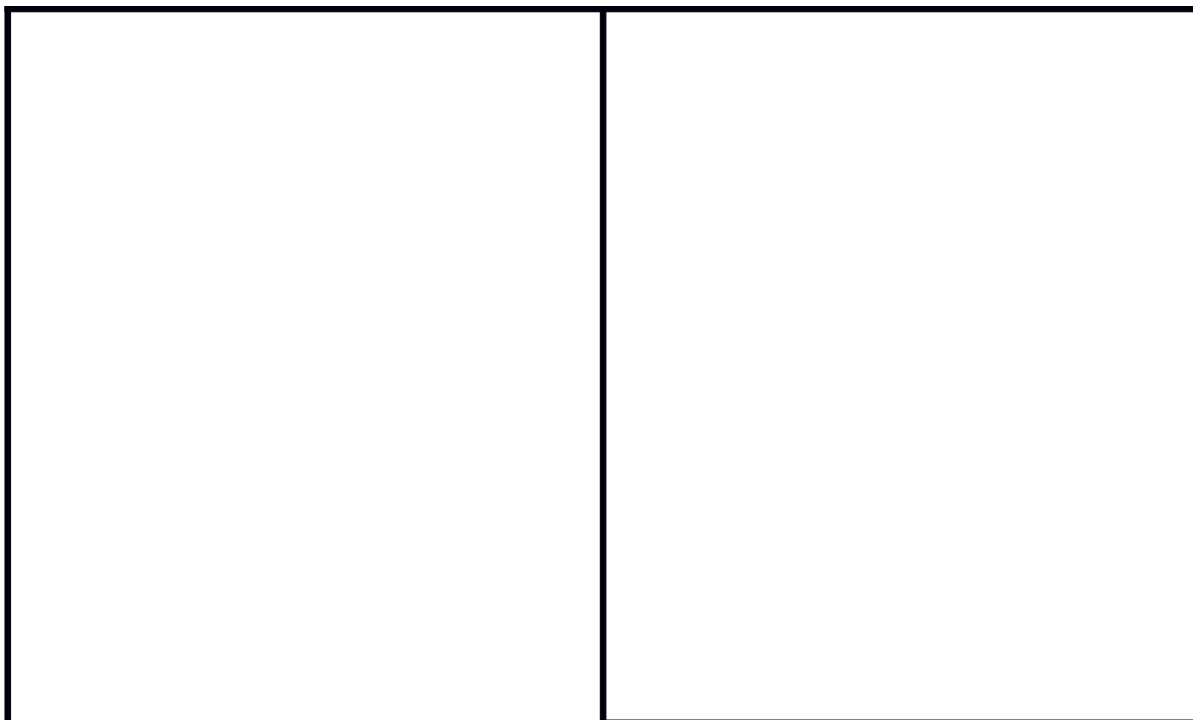
Этап	Работы
1	Проложите трос через подъемный крюк. Замечание: Столкновение с другими частями запрещено.
2	По условиям безопасности, подъему и положению.

Пассажирский конвейер (тип КТС)
Инструкция по монтажу

Рис. 2-3 Способ подъема фермы



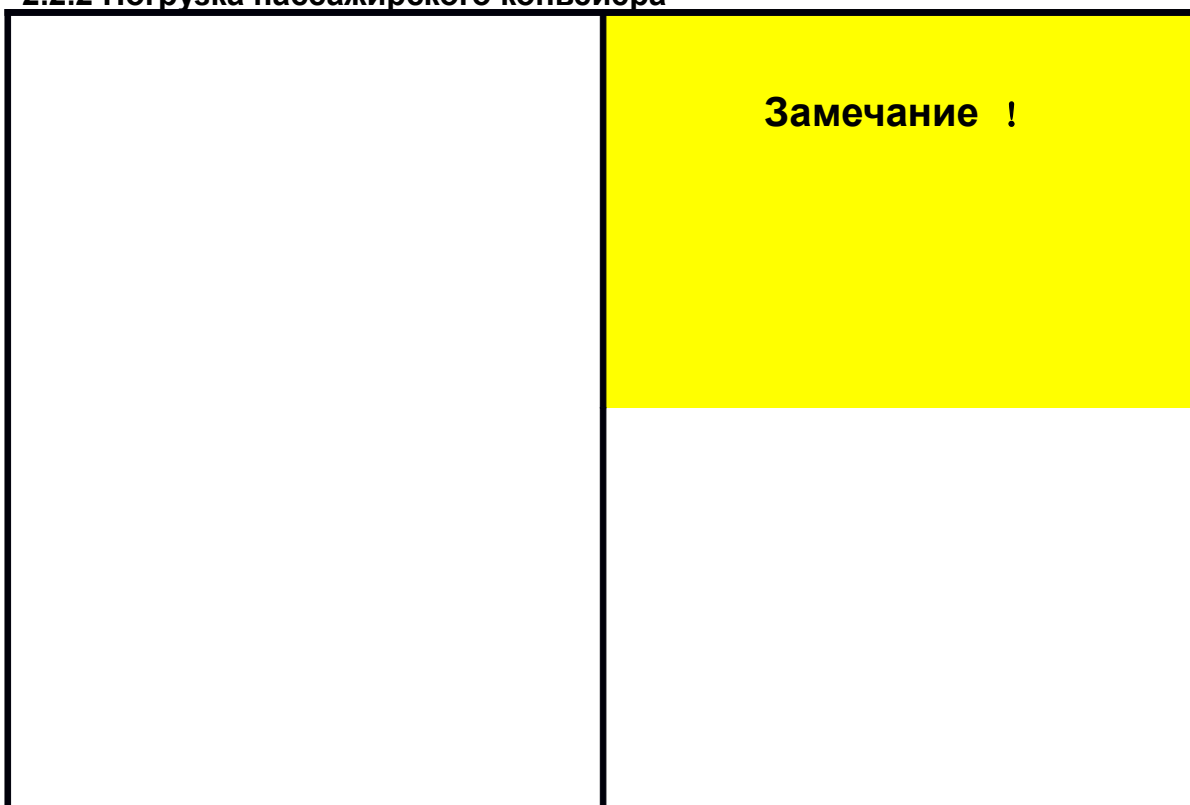
Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу



- ◆ Путь транспортировки пассажирского конвейера всегда должен быть незаблокирован и свободен. Размеры по высоте и ширине на пути транспортировки должны соответствовать требованиям. Мощности по погрузке земли, а также временные покрывные щиты должны соответствовать требованиям и должны быть усилены в случае такой необходимости. Заранее определенные вспомогательные материалы должны быть подготовлены.
- ◆ Залитый и невыровненный пол должен быть закрыт досками.
- ◆ Прицепные устройства пассажирского конвейера должны быть предоставлены с указанием допустимой нагрузки и должны быть расположены в установленных местах.
- ◆ Несущая способность пола должна быть обеспечена.
- ◆ Касательно рамы пьедестала пассажирского конвейера должны быть обеспечены и удовлетворены требования в соответствии со строительными чертежами.
- ◆ Поверхность пьедестала должна быть плоской, чистой и выровненной.

Пассажирский конвейер (тип КТС)
Инструкция по монтажу

2.2.2 Погрузка пассажирского конвейера



- ◆ Обратите внимание на направления вверх и вниз, а также на последовательность установки пассажирского конвейера.
- ◆ В случае, когда пролет пассажирского конвейера не меньше, чем 15 метров, зацепление конвейера в двух сцепных позициях запрещено.
- ◆ Меры предосторожности должны быть соблюдены и план рабочий действий должен быть готов.

2.2.2.1 В случае напольного покрытия и наличия фиксированного крепежа, процедура опускания пассажирского конвейера показана на рис. ниже. (Когда пассажирский конвейер опускается целиком)

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

Этап	Способы.
1	Платформа либо иное роликовое устройство помещается под транспортной опорой пассажирского конвейера. Подъемник либо другое устройство используется для подвешивания пассажирского конвейера при помощи стального троса. (А)
2	Пассажирский конвейер медленно подтягивается к проему на полу и подвешивается при помощи стального троса сквозь проем на полу. (В)
3	По достижении позиции опустите пассажирский конвейер сквозь проем на полу. Тем временем пассажирский конвейер остается подвешенной при помощи стального троса. (С)

Пассажирский конвейер (тип КТС)
Инструкция по монтажу

4	Потяните пассажирский конвейер к месту над правильной позицией. (D)
5	Опустите пассажирский конвейер и закрепите ее в назначенном месте, а затем удалите подъемное устройство. (E)

Пассажирский конвейер (тип КТС)
Инструкция по монтажу

A

B

C

D

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

Е

2.2.2.2 В случае напольного покрытия и наличия фиксированного крепежа, процедура по подъему пассажирского конвейера показаны на рис. ниже. (Когда пассажирский конвейер поднимается целиком)

Этап	Работы
1	Платформа или другое роликовое устройство помещается под транспортную опору пассажирского конвейера , Подъемник либо другое устройство используется для подвешивания пассажирского конвейера при помощи стального троса, медленно подтягивая его к проему на полу и подвешивая ее при помощи стального провода сквозь проем на полу. (А)
2	Медленно поднимайте пассажирский конвейер при помощи стального троса. (В)

Пассажирский конвейер (тип КТС)
Инструкция по монтажу

3	Подтяните пассажирский конвейер к месту над правильной позицией. (С)
4	Положите пассажирский конвейер и закрепите ее в назначенном месте, а затем удалите подъемное устройство. (D)

A

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

В

С

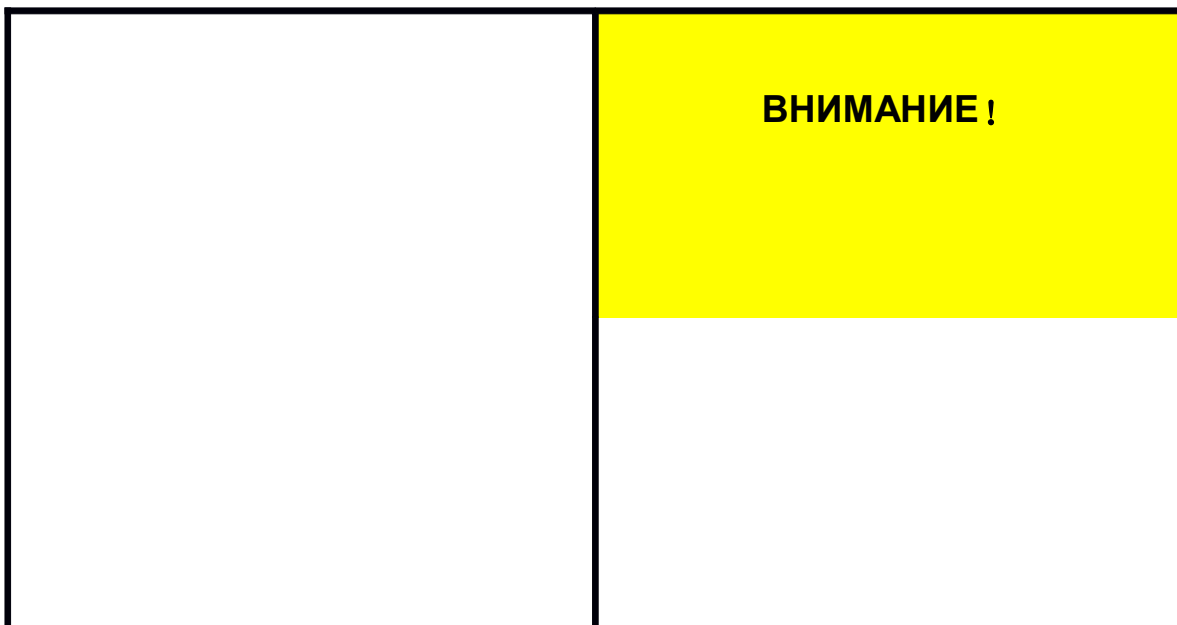
Д

2.2.2.3 Ниже приводятся процедуры для случаев, когда пассажирский конвейер соединяется в подвешенном состоянии (пример для трех-секционного пассажирского конвейера).

Замечание:

- ◆ Перед подъемом проверьте, что горизонтальные размеры между цементными столбами и приямок и двумя горизонтальными цементными столбами на опорных балках совпадают со строительным чертежом.
- ◆ Если условия позволяют, соедините две нижние части металлического каркаса на полу.
- ◆ После подъема нижней части или двух нижних частей, отрегулируйте уровень пассажирского конвейера болтом в соответствии с диаграммой F рекомендации по приямку. А затем поднимайте другие секции по очереди, регулируя уровень.
- ◆ После подъема и позиционирования не удаляйте лебедку непосредственно, а потяните все лебедки одновременно, а затем пассажирский конвейер приподнимается таким образом, чтобы устранить давление на соединения.

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу



- ◆ Соединение металлических рам только когда соединяется пассажирский конвейер в воздухе.
- ◆ Перед подъемом проверка состояния цепи паллет.
- ◆ Защитное ограждение должно быть возведено вокруг строительной площадки.
- ◆ При соединении пассажирского конвейера необходимо наличие вспомогательных лесов, соответствующих стандартам и являющихся безопасными.

Этап	Работы
1	Перед подъемом проверьте, соответствуют ли горизонтальные размеры между цементными столбами и приямком и горизонтальными двумя цементными столбами на опорных балках строительному чертежу. (А)

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

2	Платформа или другое роликовое устройство помещается под транспортную опору пассажирского конвейера. Подъемник либо другое устройство используется для подвешивания пассажирского конвейера при помощи стального троса. Медленно подтягивая его к проему на полу и подвешивая ее при помощи стального провода сквозь проем на полу. (B)
3	Подтяните пассажирский конвейер к месту над правильной позицией. Отрегулируйте горизонтальный уровень фермы при помощи болтов на опорных балках. (C)
4	Поднимите соседние металлические части рамы, медленно и избегая столкновения направляющих подтяните близко соединяемые металлические части рамы. Контролируйте расстояние и скорость пассажирского конвейера, перемещаемой с помощью лебедки или другого устройства. После соединения рамы отрегулируйте уровень рамы при помощи болтов на опорных балках. (D)
5	Поднимайте другие металлический части каркаса по очереди, соединяйте их и регулируйте уровень. После подъема и позиционирования не удаляйте лебедку непосредственно, а потяните все лебедки одновременно, а затем пассажирский конвейер приподнимается таким образом, чтобы устранить давление на соединении. (E)

A

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

B

C

D

E

2.3 Регулировка уровня пассажирского конвейера

- ◆ После подъема и установки пассажирского конвейера отрегулируйте пассажирский конвейер снова на базе регулировки, выполненной в секции подъема.
- ◆ После позиционирования пассажирского конвейера, металлическая ферма регулируется до уровня при помощи регулировки болта опорного стального уголка.

Замечание по регулировке:

- ◆ Уровень металлического каркаса может быть замерен при помощи спиртового пузырькового уровня, располагаемого на обратной стороне гребенчатой пластины, или при помощи створа.
- ◆ Во время регулировки средние пять винтов должны быть временно ослаблены и пассажирский конвейер регулируется по уровню при помощи двух

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

винтов на обеих сторонах.

- ◆ Затем средние пять винтов должны быть затянуты пока они не коснутся опорную стальную панель. (см. следующую Диаграмму 2-4).
- ◆ Когда используется створ, поместите его шкалу перпендикулярно задней стороны гребенчатой пластины и отрегулируйте уровень металлического каркаса до указанного значения, и это будет первой регулировкой.
- ◆ Отрегулируйте пассажирский конвейер, выровняв по линии секции фермы.
- ◆ После натяжения цепи паллет необходимо выполнить дополнительную регулировку (как описано в первом этапе регулировки), выравнивая верхний и нижний концы фермы.
- ◆ Если необходима дополнительная регулировка высоты или других размеров, она должна быть проведена при условии, что поддерживаются вышеупомянутые регулировки уровней.

Рис. 2-4 Регулировка уровня пассажирского конвейера

Замечание :

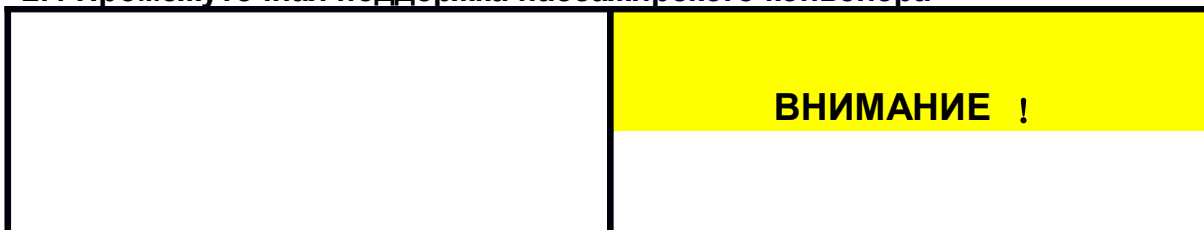
- ◆ Когда пассажирский конвейер транспортируется к месту в разобранном виде, трос крепится к верхней части пассажирского конвейера. После соединения всех металлических частей фермы вместе, отсоедините трос, установите и закрепите на ферме нижний пульт управления машинного помещения, вставьте штепсельную вилку в розетки нижнего машинного помещения управления в соответствии с имеющейся маркировкой.
- ◆ Если совместно работают два или большее число пассажирских конвейера, верхние и нижние концы металлической фермы должны быть выровнены между собой при установке; зазор внешней облицовки должен соответствовать указанному зазору на строительном чертеже с планировкой. В противном случае необходимо заранее обговорить это с владельцем и обеспечить точное соблюдение зазора.

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

- ◆ Поднимите и позиционируйте пассажирский конвейер и убедитесь, что расстояние между стальным уголком 1 и балкой 4 составляет около 40 мм. (см. Диаграмму 2-5).

Рис. 2-5 Пассажирский конвейер s
1. опорная панель 2. резиновая панель t20 3. панель t16

2.4 Промежуточная поддержка пассажирского конвейера



- ◆ В случае, если пролет пассажирского конвейера более 15 метров, оборудуйте опорную балку, усильте прочность и соблюдайте нагрузочную способность пассажирского конвейера.
- ◆ Отрегулируйте опорную балку после подъема и позиционирования металлических каркасов.
- ◆ Промежуточные опоры 1 соединяются с фермой при помощи болтов 4, и регулируются при помощи гайки 2 и болта 3.

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

Рис. 2-6 Опорные балки

Способ регулировки:

Этап	Содержание.
1	<p>1. Регулировка производится для линии, соединяющей две точки линейного участка (① и ②)</p> <p>2. Выполните регулировку промежуточных опор при помощи болта и гайки и убедитесь, что точка ③ находится на одной линии с точками ① и ②</p> <p>3. Затяните гайку.</p> <p>4. При необходимости сместите линию, соединяющую точки ① и ②, и отрегулируйте положение промежуточных опор, как описано выше.</p>

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

Рис. 2-7 Регулировка опорной балки

2.5 Повторная сборка разобранных направляющих рельс и цепи для паллет

- ◆ После позиционирования пассажирского конвейера, установите обратно снятые направляющие рельсы и цепь паллет.

Способ сборки:

Этап	Содержание .
1	Соедините направляющую при помощи соединительной пластины и болта. Внимание! Если место соединения неровное, оно должно быть сначала выровнено напильником; зазор по приложенной линейке должен быть не более 0,2 мм на 500 мм
2	Соединение цепи паллет: Соедините цепь паллет со звеньями паллет и соединительным штифтом и пружинным стопорным кольцом. После завершения соединения, она может быть установлена в соответствии с требованиями при подъеме.
3	После соединения направляющей и цепи паллет, проверьте и убедитесь, что они безопасны.

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

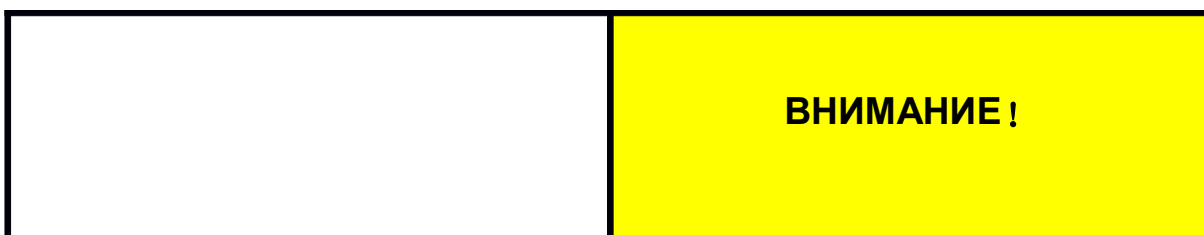
Рис. 2-8 Соединение разобранной направляющей

1. Направляющая 2. Резьбовая пластина 3. Соединительный стальной уголок 4. Болт

Рис. 2-9 Соединение цепи паллет

2.6 Сборка разобранных паллет

- ◆ Паллеты закрепляются на цепи паллет при помощи соединения частей 2 и шестигранных болтов с головкой для внутреннего расположения ключа 3;
- ◆ Вставьте соединяемые части в позиции “X”, последовательность процедуры установки паллет следующая: В---С---D---Е---F;
- ◆ При затягивании шестигранных болтов 3 специальным инструментом 2 в соответствии с Диаграммой G зафиксируйте соединяемые части 1 специальным инструментом в соответствии с указаниями на Рис. G;
- ◆ Способ закрепления паллет в позиции “Y” такой же, как описано выше. Затягивая шестигранные болты 3 с помощью специального инструмента 2 в соответствии с Диаграммой G, зафиксируйте соединяемые части 1 с помощью специального инструмента в соответствии указаниями на Рис. G.



- ◆ Перед затяжкой болта 3, закрепите соединительную пластину 1 при помощи специального инструмента, убедитесь, что паллеты и цепь паллет закреплены должным образом и избегайте падения паллет.
- ◆ Затяните болты 3 (смажьте головку болта небольшим количеством краски) крутящим моментом 13 ~ 16N·m. Запустите паллеты по кругу и проверьте глубину сетки гребенки в пазах резьбы и отрегулируйте их до соответствия стандарту..
- ◆ Перед затяжкой болта 3 убедитесь в параллельности паллет при помощи стандартной линейки.

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

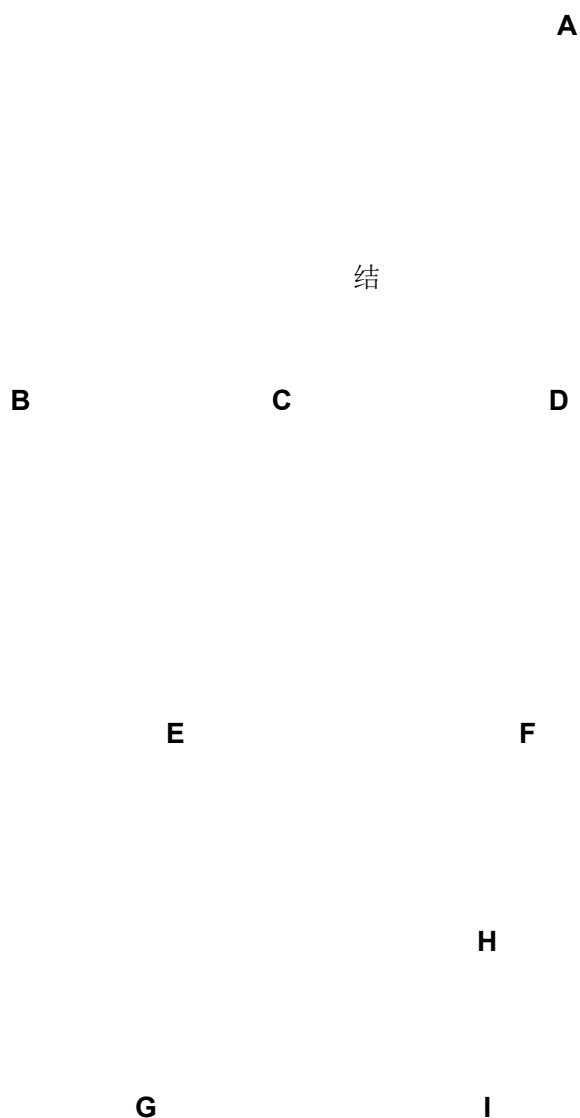


Рис. 2-10 Сборка разобранных паллет

1. Соединяемые части
2. Специальный инструмент
3. Шестигранный болт с головкой внутреннего расположения ключа
4. Стандартная линейка

3. Натяжение цепи паллет

Примечание : Цепь паллет должна быть натянута до установки других частей, как показано на следующей Рис..

Замечание :

- ◆ Поскольку пассажирский конвейер был предварительно собран на заводе и сила натяжения была определена, необходимо на месте произвести лишь сжатие

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

прижимной пружины 1 до длины "L" (нанесена на стальном уголке 2).

- ◆ Длина "L" около 165mm~180mm (включая пружинную накладку) .

Рис. 3-1 Натяжение цепи паллет

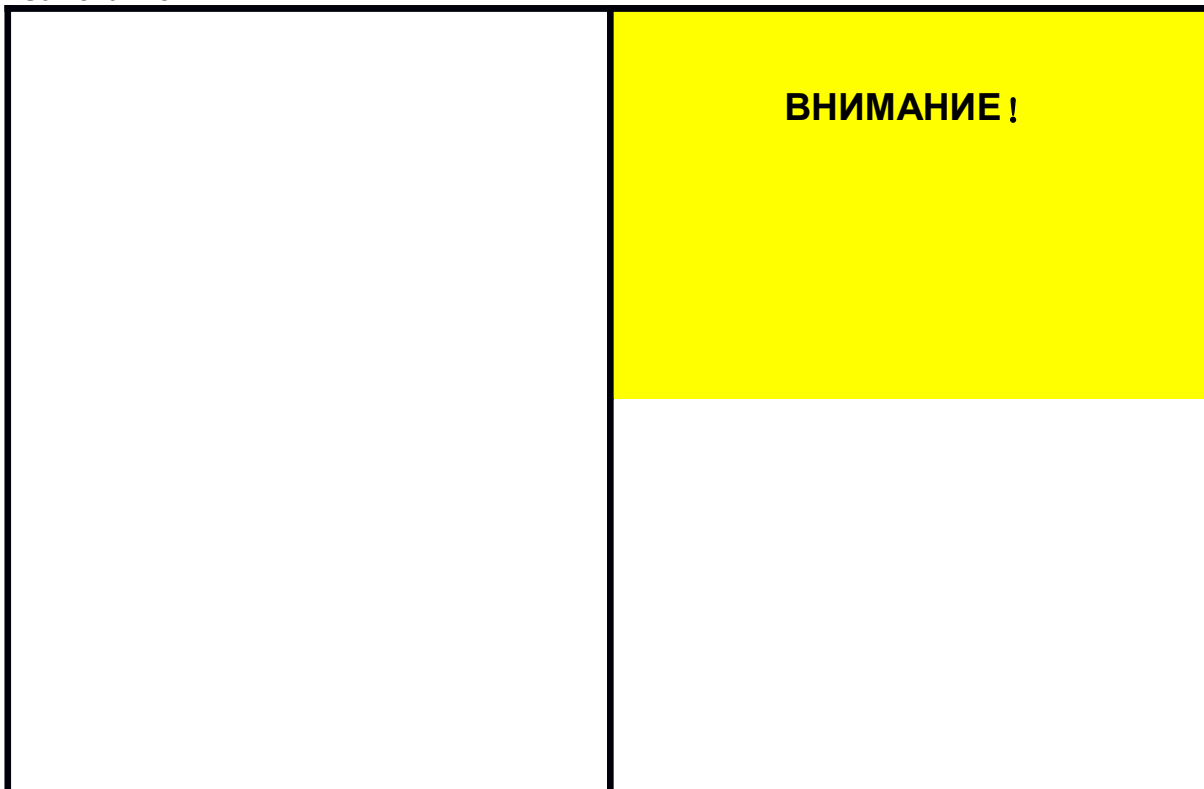
1. Нижняя секция
2. Компрессионная пружина
3. Гайка
4. Защитный выключатель
5. Натяжной вал

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

4. Сборка системы поручня

Примечание : Гнезда зажимов перил были отрегулированы на заводе и зажимные профили были соединены с гнездами зажимов при помощи болтов, таким образом зажимные профили не нуждаются в регулировке. Все гнезда зажимов припаяны к ферме и они являются местами другой сборки.

Замечание :



- ◆ Закройте съемный настил верхнего и нижнего машинных отделений и избегайте падения в них человека перед сборкой стеклянных панелей.
- ◆ Сборка внешнего настила перед монтажом стеклянных панелей.
- ◆ Внимание при сборке стеклянных панелей: соседняя верхняя закругленная стеклянная балюстрада представляет собой двухпрокладочную стеклянную панель, а последующие – установочные стеклянные панели. Количество установочных стеклянных балюстрад определяется в соответствии с пассажирским конвейером.

4.1 Сборка стеклянных балюстрад поручня

Последовательность сборки: (см. Диаграмму 4-1)

- ◆ Поскольку все стеклянные панели поручня имеют нанесенную метку на них, соберите по очереди стеклянные панели поручня в соответствии с нанесенными метками.

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

- ◆ Соберите верхнюю и нижнюю стеклянные панели с закругленным краем в соответствии с линией, начерченной на гнезде зажима, нанесенной на заводе.

Рис. 4-1 Шаг сборки стеклянной панели

1. Входное устройство поручня
2. Нижняя стеклянная балюстрада
3. Прокладочная стеклянная балюстрада
4. Установочная стеклянная панель
5. Верхняя стеклянная балюстрада с закругленным краем

4.1.1 Сборка нижней панели с закругленным краем

- ◆ Поместите центральную шайбу в зажимной профиль в зажимные гнезда. На стыках панелей под каждой панелью должна быть прокладка (см. следующую Диаграмму)
- ◆ После того, как прокладки были помещены в зажимной профиль, поднимите нижнюю стеклянную панель с закругленным краем при помощи пневматического присасывающегося подъемника и медленно поместите ее в зажимной профиль. Прямоугольная сторона панели должна быть выровнена с отметкой на зажимном профиле.

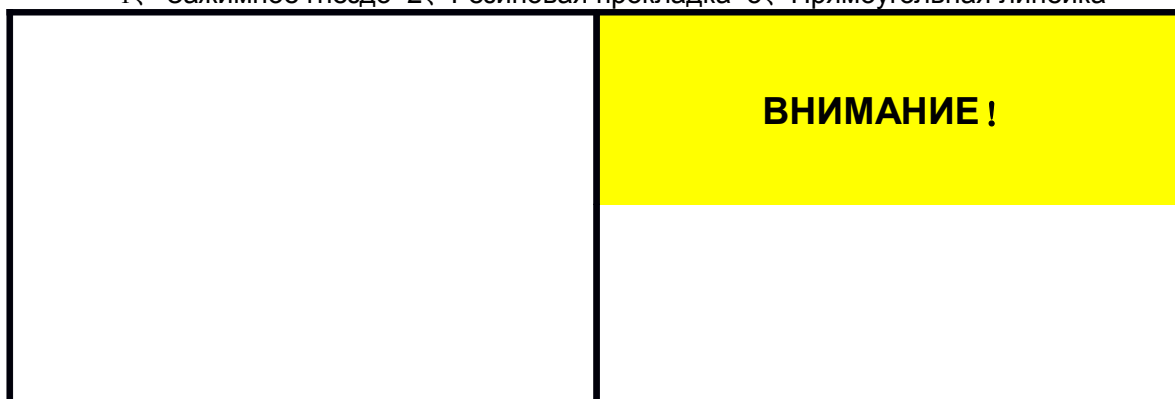
Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

Рис. 4-1-1а Сборка нижней стеклянной панели с закругленным краем

Регулировка нижней стеклянной панели с закругленным краем:

- ◆ При помощи линейки или на глаз убедитесь, что прямоугольная сторона стеклянной панели с закругленным краем перпендикулярна зажимной панели;
- ◆ При необходимости, нижняя стеклянная балюстрада с закругленным краем может быть подогнана на несколько миллиметров путем приподнимания заднего или переднего края;
- ◆ Затяните зажимное гнездо и затяните все винты на зажимах. Не завинчивайте гайку зажимного гнезда на стыках всех стеклянных панелей;
- ◆ При помощи угловой линейки 3 проверьте, является ли стеклянная балюстрада вертикальной. (При необходимости, вставьте прокладки между стеклянной панелью и зажимным профилем.).

Рис. 4-1-1b Регулировка нижней стеклянной панели с закругленным краем
1, Зажимное гнездо 2, Резиновая прокладка 3, Прямоугольная линейка



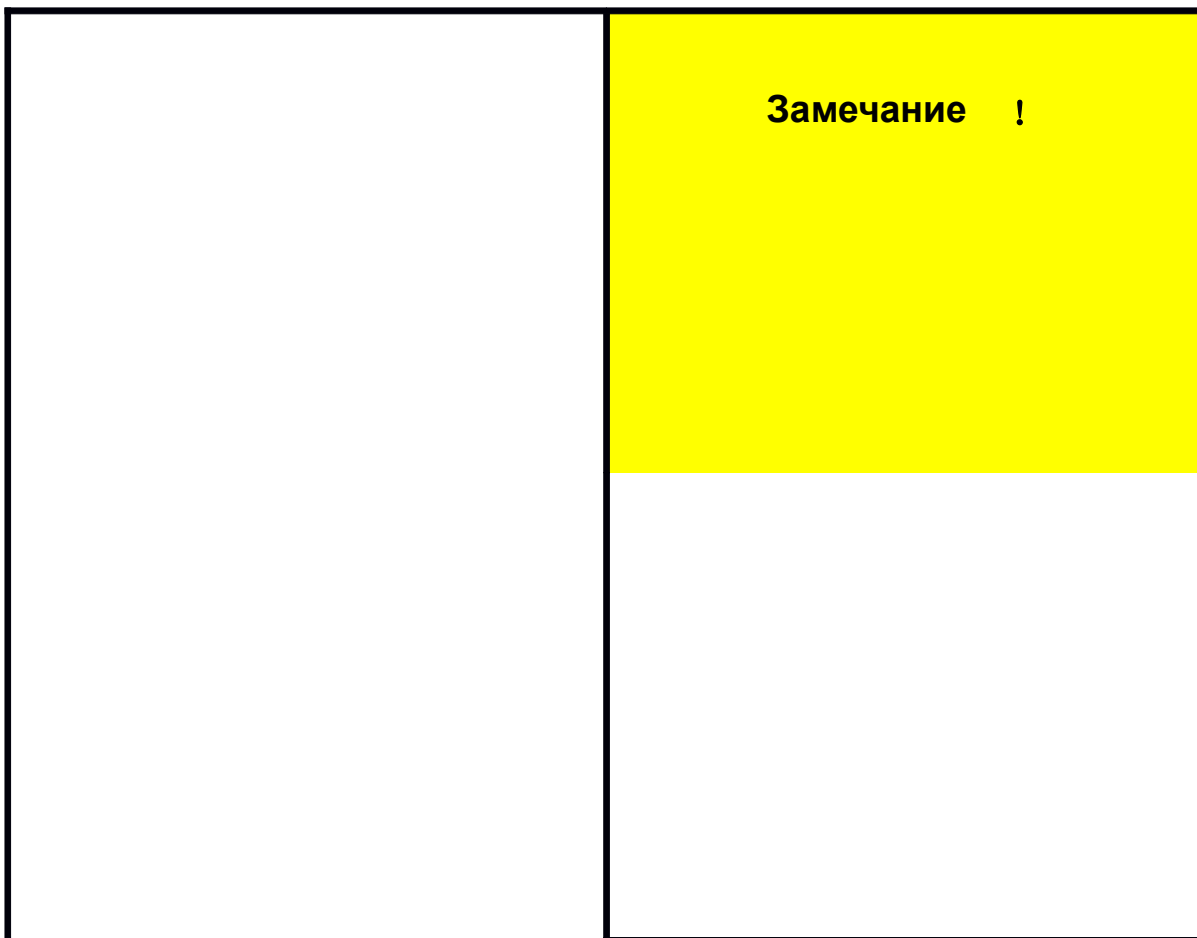
Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

- ◆ Для предотвращения повреждения панелей закрепите две U-образные резиновые прокладки на стыкуемом крае панели. Эти резиновые прокладки автоматически обеспечат 2-ух миллиметровый зазор между панелями. Резиновые прокладки могут быть вырезаны из U-образной, которая может быть доставлена к месту следуя за пассажирским конвейером. Длина каждой резиновой прокладки около 20mm.
- ◆ После окончания регулировки удалите все резиновые прокладки.

4.1.2 Сборка второй стеклянной панели

Этап	Способы
1	Поместите центральную шайбу в зажимной профиль в зажимные гнезда. На стыках панелей под каждой панелью должна быть прокладка
2	Положите стеклянную панель в зажимной профиль вертикально при помощи пневматического присасывающегося подъемника и придвиньте ее ближе к уже установленной стеклянной балюстраде.
3	Затяните одно из зажимных гнезд, которое находится в средней части перил.
4	Проверьте, являются ли стеклянные панели вертикальными. (При необходимости, вставьте прокладки, как описано в 4.1.1)
5	Вставьте 2 резиновые прокладки на стыке панелей.

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу



- ◆ Оставшиеся панели собираются как описано в параграфе 4.1.2;
- ◆ Зазор между панелями не должен превышать 4 мм. Обеспечьте соответствие требованиям верхнего и нижнего зазоров.
- ◆ Постоянно следите, являются ли края зазора параллельными, а также его перпендикулярность зажимному профилю. Когда все панели смонтированы, зажмите оставшиеся зажимные гнезда;
- ◆ Крутящий момент: $MA=35-40Nm$ (для зажимов в нижней части)
 $MA=15-20Nm$ (для зажимов в головной части)

4.2 Сборка направляющей поручня

4.2.1 Особенности направляющей поручня

Направляющая поручня обрезается по длине, зачищается и сверлится на заводе

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

4.2.2 Сборка направляющей поручня

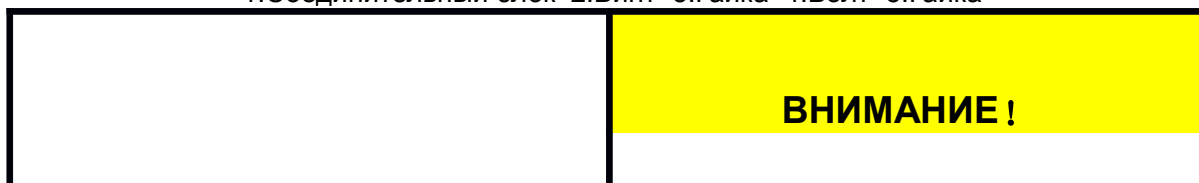
Этап	Работы
Нижняя секция с закругленным краем	<ol style="list-style-type: none">1. Используя зажимной инструмент, плотно зажмите двустороннюю прокладку на стеклянной панели спереди конечного зажимного гнезда;2. Соберите секцию стеклянной панели с закругленным краем и затяните болт 4 и гайку 5;3. Слегка отстучите направляющую поручня при помощи резинового или деревянного молотка и убедившись, что он смонтирован на стеклянных панелях, затяните болты.
Нижняя закругленная секция	<ol style="list-style-type: none">1. Приклейте двустороннюю прокладку на стеклянную панель.2. Расположите закругленную часть вертикально на стеклянной панели и соедините ее с уже смонтированной секцией. Вставьте Соединительный Блок 1 в направляющую и затяните болт 2 и гайку 3;

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

Прямая секция	<ol style="list-style-type: none">1. Приклейте двустороннюю прокладку к стеклянным панелям.2. Соберите целиком прямую секцию и отстучите ее резиновым или деревянным молотком, убедившись, что направляющие лежат на стеклянных панелях.3. Соберите стыки как показано ниже.
Верхняя изогнутая секция	Собирать также как и нижнюю изогнутую секцию.
Верхняя секция с закругленным краем	Собирать также как и нижнюю секцию с закругленным краем.

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

Рис. 4-2 Сборка профиля направляющей поручня
1.Соединительный блок 2.Винт 3.Гайка 4.Болт 5.Гайка



- ◆ При сборке направляющей поручня приклейте двустороннюю прокладку на стык стеклянной панели;
- ◆ Длина каждой двусторонней прокладки составляет 200мм; соедините соседние стеклянные панели при помощи двусторонней прокладке. Наклейте 3 или 4 штуки двусторонней прокладке на каждую стеклянную панель и убедитесь, что зазор между соседними частями выровнен.
- ◆ Стык направляющей поручня должен быть выровнен заподлицо, иначе его следует выровнять при помощи планки. Зазор направляющей поручня должен быть в пределах 0.5мм. При необходимости, отрегулируйте слегка головную направляющую поручня.
- ◆ Когда сборка направляющей поручня завершена, очистите видимые части двусторонней прокладке

4.3 Сборка поручня

4.3.1 Особенности поручня

- ◆ Поскольку поручень состоит из неделимой единой резиновой секции со стальными тросами, произведенными специально для пассажирского конвейера, она является высокопрочной и подходит для высокого натяжения.

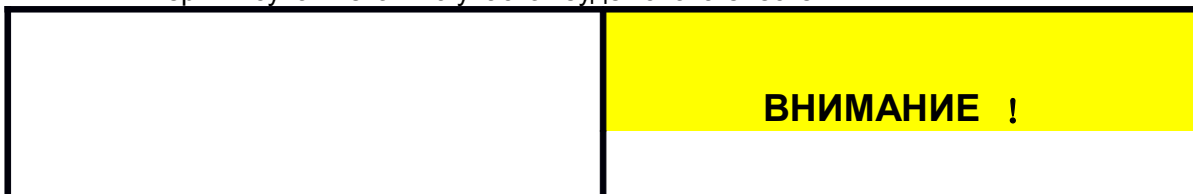
4.3.2 Очистка поручня

Грязный или неопрятного вида поручень должен быть очищен как следует ниже:

- ◆ Используйте тряпку смоченную в водном растворе с очищающим средством (не используйте стиральный порошок). Активно натрите поверхность поручня.

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

Сильно загрязненные участки должны оттираться повторно до момента, когда вытертый сухой ветошью участок будет снова блестеть.



- ◆ Независимо от степени загрязненности, использование бензина или содержащих бензин растворителей недопустимо; также запрещено применение талька.

4.3.3 Сборка поручня

- ◆ Касаясь многосекционной пассажирского конвейера, поручни всегда закругляются в верхней части; далее, как показано на рис. ниже, они растягиваются после соединения секций. Уложите поручни на направляющие ролики между перилами и плитусом.
- ◆ Убедитесь, что поручень уложен должным образом по всей длине по всему кругу. В противном случае отрегулируйте поручень немедленно.

Рис. 4-3-3а Поручень

- ◆ После сборки направляющих поручня, закрепите поручень на направляющих поручня начиная с нижней и верхней закругленных секций. Приложите поручни на участки направляющей с одной стороны. Затем, установите в положение, потянув его на другой стороне используя рычаг. (см. следующую Диаграмму)

Рис. 4-3-3b Сборка поручня

4.3.4 Регулировка натяжения поручня

- ◆ Поручень должен быть натянут пока провисание между двумя опорными роликами, расположенными на расстоянии 1200 мм, не составит 5-10 мм; это провисание должно быть измерено после запуска поручня в восходящем направлении (должен быть пройден припл. один полный цикл).

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

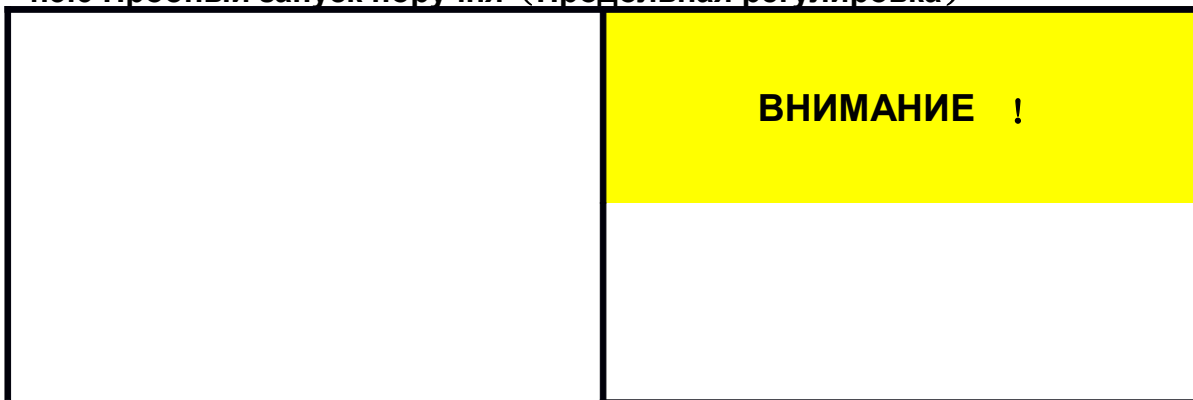
4.3.5 Регулировка натяжения прижимного ремня

- ◆ Ослабьте гайку 5, отрегулируйте прижимную пружину 4, а затем длину прижимной пружины до 55 мм (включая накладку).

Рис. 4-8 Регулировка натяжения прижимных ремней

1. Поручень 2. Фрикционное колесо 3. Ролики 4. Прижимная пружина 5. Гайка

4.3.6 Пробный запуск поручня (Продольная регулировка)



- ◆ Если вы не запускаете поручень сразу после сборки, пожалуйста, соберите головной внутренний настил. Предварительно разберите собранный внутренний головной настил при следующем включении пассажирского конвейера.
- ◆ При запуске пассажирского конвейера сразу после сборки поручня, убедитесь в ее безопасности. Пуск пассажирского конвейера допускается лишь в этом случае.
- ◆ Для первоначальной регулировки запуск поручня допускается только в нисходящем направлении.
- ◆ На сей раз, направление движения – восходящее, в отличие от направления первоначального запуска.

Последовательность и способы регулировки при нисходящем направлении:

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

Этап	Работы
1	Наборы отводных роликов и натяжение поручня были отрегулированы на заводе, таким образом, нет необходимости в их регулировке на данном этапе.
2	Регулировка устройства натяжения поручня (см. секцию 4.3.6.1)
3	Регулировка набора отводных роликов и набора поддерживающих сегментов. (см. секцию 4.3.6.2))
4	Регулировка устройства прижимного ролика поручня (см. 4.3.6.3)) Замечание: Допускается небольшое трение между поручнем и любой стороной роликов, однако давление недопустимо.
5	Регулировка поручня (см. раздел 4.3.6.4))

4.3.6.1 Наборы натяжения поручня

- ◆ Ослабьте болт 2, отрегулируйте опорную скобу 1 с внешней или внутренней стороны и потяните резьбовую рейку 4 для натяжения поручня до его установки в среднее положение фрикционных роликов и отсутствия бокового давления. Далее отрегулируйте болт 5 до его касания фермы.

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

Рис. 4-9 Наборы для натяжения поручня

1.опорная скоба 2.гайка М10 3.гайка М12 4.резьбовая рейка 5.болт М10Х60

4.3.6.2 Наборы отводных роликов и поддерживающих сегментов

- ◆ Болт 1 все еще находится в натянутом положении (поскольку вращается опорная точка)
- ◆ Отрегулируйте набор отклоняемых роликов с внешней или внутренней стороны до установки поручня в середину реверсивной цепи.

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

Рис. 4-10 Наборы отклоняемых роликов и поддерживающих сегментов
1.болт 2.гайка 3.болт 4.гайка 5.болт 6.ролик устройства контроля
7.датчик 8.поручень 9. наборы отклоняемых роликов

4.3.6.3 Регулировка роликовых устройств поручня

- ◆ Ослабьте гайку болта;
- ◆ Отрегулируйте поручень по положению прижимного ролика.

Рис. 4-11 роликовое устройство поручня

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

4.3.6.4 Регулировка поручня

- ◆ Если поручень все еще касается роликов, несмотря на регулировку, допускается дополнительная боковая коррекция путем регулировка ролика. Ролик может быть отрегулирован соответствующим образом путем ослабления гайки.

Рис. 4-12 Регулировка поручня

4.3.6.5 Вторая регулировка

- ◆ На сей раз направление движения восходящее, в отличие от первоначального запуска.

Этап	Способы.
1	Регулировка наборов отклоняемых роликов и поддерживающих сегментов (см. 4.3.6.2))
2	Регулировка прижимных роликов поручня (см. раздел 4.3.6.3)) Замечание: Допускается небольшое трение между поручнем и любой из сторон роликов, однако давление недопустимо
3	Регулировка роликового устройства поручня (см. раздел 4.3.6.1))
4	Проверка нисходящего движения ((см. раздел 4.3.6.7))
5	После проверки ((см. раздел 4.3.6.8))

Пассажирский конвейер (тип КТС)
Инструкция по монтажу

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

4.3.6.6 Роликовое устройство защиты поручня от статического электричества

- ◆ Роликовое устройство защиты поручня от статического электричества изготовлено из алюминиевого сплава, крепится на торцевом углу металлической рамы, касается поручня и удаляет статический заряд, образуемый в результате движения.

Рис. 4-13 Роликовое устройство защиты поручня от статического электричества

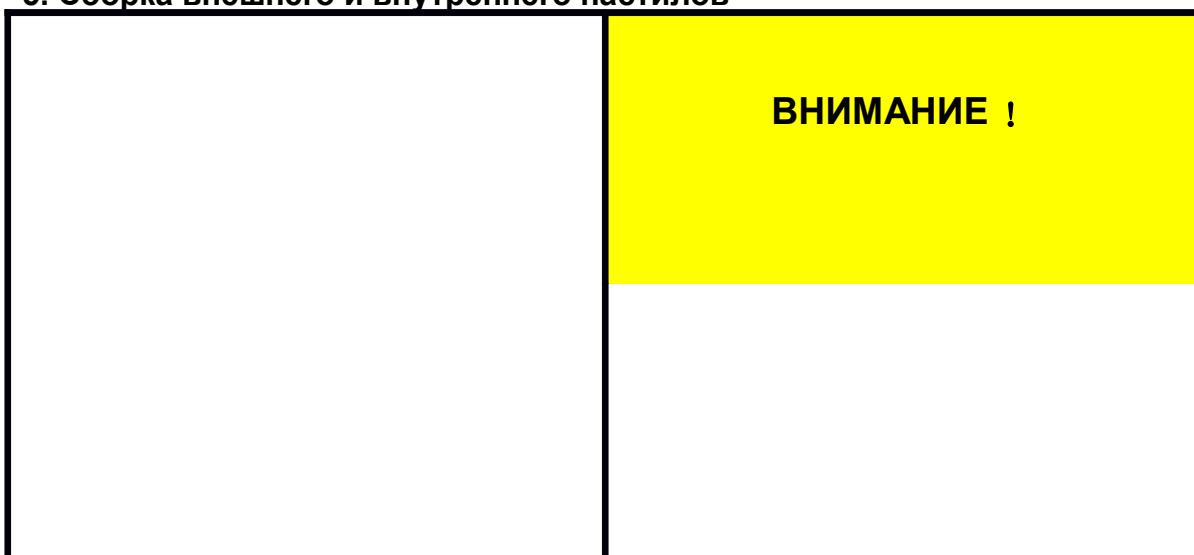
4.3.6.7 Проверка нисходящего движения

- ◆ Когда выполнена вторая регулировка при восходящем движении, направление движения снова меняется и производится проверка первой процедуры регулировки.
- ◆ Если боковой люфт поручня все еще велик, должна быть проведена повторная регулировка, как было описано.
- ◆ Признаки надлежащей работы поручня: 1) , Минимальное боковое движение при смене направления ; 2) , Отсутствие бокового усилия на фрикционное колесо во время движения ; 3) , Движение по центру реверсной цепи перил.

4.3.6.8 После проверки

- ◆ По прошествии 20 часов работы необходимо повторно проверить регулировки. Небольшая регулировка может понадобиться по прошествии указанного периода работы. Они должны быть выполнены, как описано.

5. Сборка внешнего и внутреннего настилов



Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

- ◆ Закройте съемный настил верхнего и нижнего машинного отделения и избегайте падения в них человека перед сборкой внешнего настила.
- ◆ Сборка внутренней облицовки выполняется как и сборка облицовки концевых секций.

5.1 Установка полос встроенных профилей

Вставка полос встроенных профилей в зажимные профили перил по внешней и внутренней сторонам

Рис. 5-1 Установка полос встроенных профилей внутренней и внешней закрывающих панелей

1. Полоса встроенного профиля
2. Зажимные профили

5.2 Сборка внешнего настила

- ◆ Соберите внешний настил перед сборкой поручня перил;
- ◆ Все внешние настилы имеют метку на обратной стороне. Последовательно соберите внешний настил в соответствии с метками

Рис. 5-2 Сборка внешнего настила (тип КТС)

1. Входное устройство поручня
2. Нижняя головная секция
3. Прямая секция
4. Стандартная прямая секция
5. Секция установки
6. Верхняя закругленная секция

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

Рис. 5-2В Сборка внешнего настила (тип КТС)

1. Входное устройство поручня
2. Нижняя закругленная секция
3. Прямая секция
4. Стандартная прямая секция
5. Установочная секция
6. Верхняя закругленная секция

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

- ◆ Перед сборкой внешнего настила на пассажирском конвейере, соединенные части 1 должны быть закреплены на настиле при помощи гайки 2 (см. Диаграмму 5-3) .

Рис. 5-3 Способ крепления

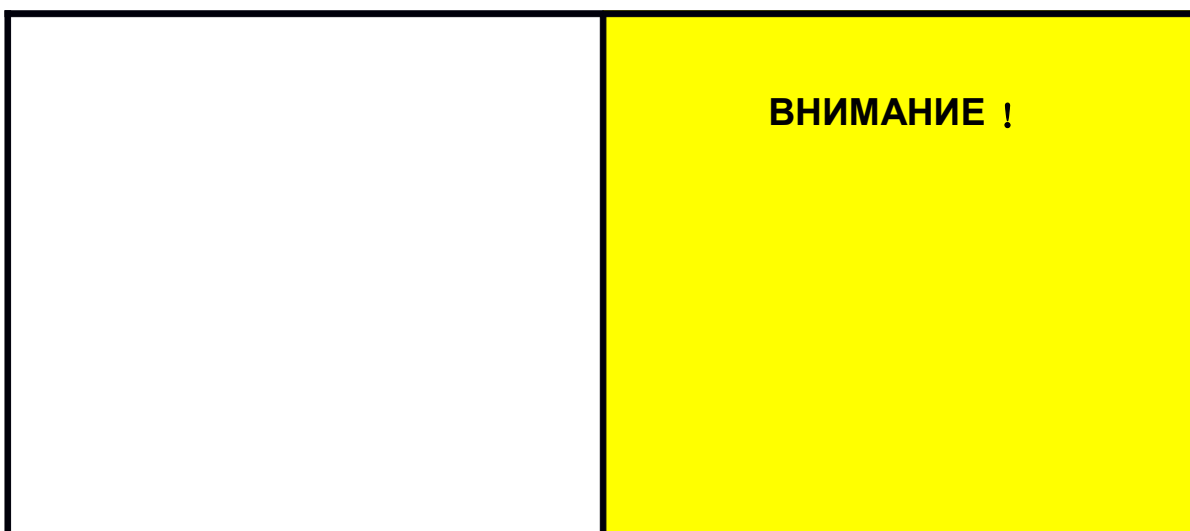
1.Соединительные части 2.Гайка

5.2.1 Последовательность и способы сборки внешнего настила

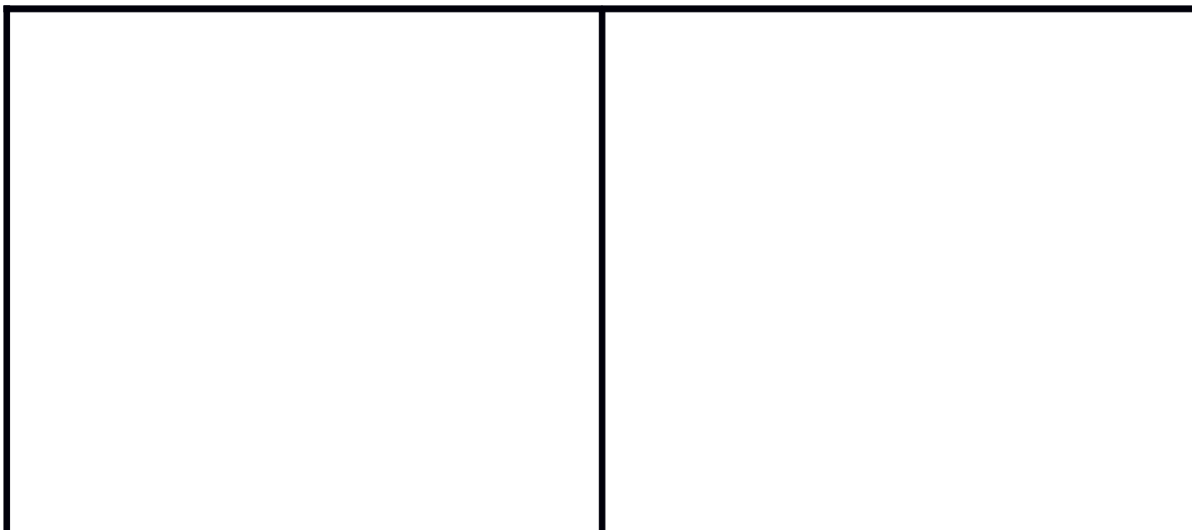
Этап	Способы.
Нижняя головная секция	Соберите совпадающие части внутреннего настила, вставьте внешний настил в полосы встроенного профиля, а заднюю часть внешнего настила в совпадающую часть внутреннего настила. Замечание: После завершения сборки нижней головной секции разборка соответствующего внутреннего настила, а затем сборка стеклянных панелей происходит легко.
Нижняя закругленная секция	Нижняя закругленная секция используется только в пассажирском конвейере типа КТС. Вставьте секцию в полосу встроенного профиля, а затем надавите на нее в направлении предыдущей секции.
Прямая секция	Вставьте секцию в полосу встроенного профиля, а затем надавите на нее в направлении предыдущей секции.

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

Прочие прямые секции	Способ сборки прочих прямых секций аналогичен сборке прямых секций.
Верхняя закругленная секция	Вставьте секцию в полосу встроенного профиля, а затем надавите на нее в направлении предыдущей секции.
Верхняя головная секция	Вставьте секцию в полосу встроенного профиля, а затем надавите на нее в направлении предыдущей секции.



Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу



- ◆ Уделите особое внимание стыкам. Убедитесь, что на стыках отсутствует зазор;
- ◆ Убедитесь, что стык очищен и свободен от выступов, выступы должны быть менее 0.2 мм, зазор не более 0.3 мм.
- ◆ При необходимости, для установки в правильное положение секции могут быть отстуканы при помощи резинового молотка.
- ◆ Убедитесь, что стык между секциями блокируется должным образом.
- ◆ Убедитесь, что расстояние между внешним краем внешнего настила и стеклянными панелями составляют 173 мм.
- ◆ Закрепите каждый внешний настил немедленно после сборки.

5.2.2 Крепление наружного настила

- ◆ Внешний настил крепится к ферме при помощи вспомогательных деталей 4, к ферме приварена соединительная панель. Поместите вспомогательные детали 4 на соединение 2, отрегулируйте положение вспомогательных деталей, а затем затяните болт и закрепите внешний настил

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

Рис. 5-4 Крепление внешнего настила

1. Внешний настил
2. Соединение
3. Гайка
4. Вспомогательные детали
5. соединительные детали

5.3 Сборка внутреннего настила

- ◆ Сборка внутреннего настила после сборки перил поручня.
- ◆ На обратной стороне всех частей внутреннего настила имеются нанесенные метки. Последовательно соберите внутренний настил в соответствии с нанесенными метками
- ◆ Каждый внутренний настил соединяется при помощи соединительных деталей.

Рис. 5-5а Сборка внутреннего настила (тип КТС)

1. Входное устройство поручня
2. Нижняя головная секция
3. Прямая секция
4. Стандартная прямая секция
5. Установочная секция
6. Верхняя закругленная секция

Рис. 5-5b Сборка внутреннего настила (тип КТС)

1. Входное устройство поручня
2. Нижняя закругленная секция
3. Прямая секция
4. Стандартная прямая секция
5. Установочная секция
6. Верхняя закругленная секция

5.3.1 Последовательность и способы сборки внутреннего настила

Пассажирский конвейер (тип КТС)
Инструкция по монтажу

Этап	Работы
Нижняя Головная секция	Вставьте внутренний настил в полосу встроенного профиля, а затем надавите на него пока отверстие на внутреннем настиле не совпадет с отверстием на плинтусе, затем затяните винт из нержавеющей стали.
Нижняя закругленная секция	Нижняя закругленная секция используется только в пассажирском конвейере типа КТС. Вставьте секцию в полосу встроенного профиля, а затем надавите на нее в направлении предыдущей секции.

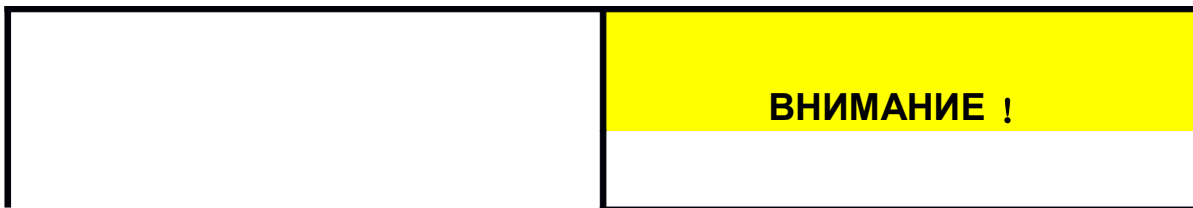
Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

Прямая секция	Вставьте секцию в полосу встроенного профиля, а затем надавите на нее в направлении предыдущей секции.
Прочие прямые секции	Способ сборки прочих прямых секций аналогичен сборке прямых секций.
Верхняя закругленная секция	Вставьте секцию в полосу встроенного профиля, а затем надавите на нее в направлении предыдущей секции.

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

Верхняя закругленная секция	Вставьте секцию в полосу встроенного профиля, а затем надавите на нее в направлении предыдущей секции.
-----------------------------------	--

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу



Замечания по установке такие же, как и в случае сборки внешнего настила.

5.3.2 Крепление внутреннего настила

- ◆ Внутренний настил соединяется с боковым настилом 2 при помощи винта из нержавеющей стали 3 и соединителя 3.

Рис. 5-6 Крепление внутреннего настила

1. Внутренний настил 2. Боковой настил 3.Соединитель 4. Винт из нержавеющей стали

5.4 Сборка входного устройства поручня

Существует несколько типов входных устройств поручня, пожалуйста, выберите его в соответствии с заключенным контрактом.

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу



- ◆ В процессе сборки обеспечьте расположение поручня посередине защитного блока. Затем надавите на защитный блок, он должен функционировать нормально.
- ◆ После сборки убедитесь, что длина четырех прижимных пружин совпадает.

5.4.1 Устройство подачи ленты поручня

- ◆ Отрегулируйте положение входного устройства поручня 8 при помощи регулировки положения болта 1. При необходимости, отрегулируйте положение регулировкой шайб 2.
- ◆ В процессе сборки уделите особое внимание совмещению входного устройства и панели плинтуса по вертикали и параллельности входа поручня по обоим сторонам.

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

Рис. 5-7 Сборка входного устройства поручня

1. Болт 2. Регулировочная шайба 3. Железный угольник 4. Болт 5. Выключатель
6. Опора выключателя 7. Прижимная пружина 8. Панель 9. Защитный блок

5.4.2 Двойное радиальное устройство подачи ленты поручня

- ◆ Установите внутреннюю часть, используйте болт, убедитесь в подгонке головной части плинтуса. Соедините внешнюю часть с внутренней частью, скрепите ее с внешним настилом при помощи болтов, а затем соедините с резиновой опорой при помощи кронштейна 1. Скрепите внутреннюю часть с плинтусом при помощи винта 3. Затем скрепите ее с резиновой опорой при помощи кронштейна 2. Соедините внешнюю часть с внешним настилом при помощи болтов.
- ◆ Закрепите световой индикатор 7 с внутренней стороны детали 5 при помощи втулки 8. Закрепите выключатели 9 и 10 с внешней стороны при помощи втулки 11. Затем затяните винты.
- ◆ В процессе сборки уделите особое внимание совмещению входного устройства и панели плинтуса по вертикали и параллельности входа поручня по обеим сторонам.

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

Рис. 5-7 Сборка входного устройства поручня

1. Кронштейн
2. Кронштейн
3. Винт
4. Внешняя часть
5. Внутренняя часть
6. Соединение
7. Световой индикатор
- 8(11). Втулка
- 9(10). Выключатель

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

ВНИМАНИЕ !

- ◆ Если части 7, 9 и 10 устанавливаются на правой части, установка производится симметрично вышеприведенной схеме.

6. Пробный запуск пассажирского конвейера

Примечание: Перед запуском примите меры безопасности, как указано ниже

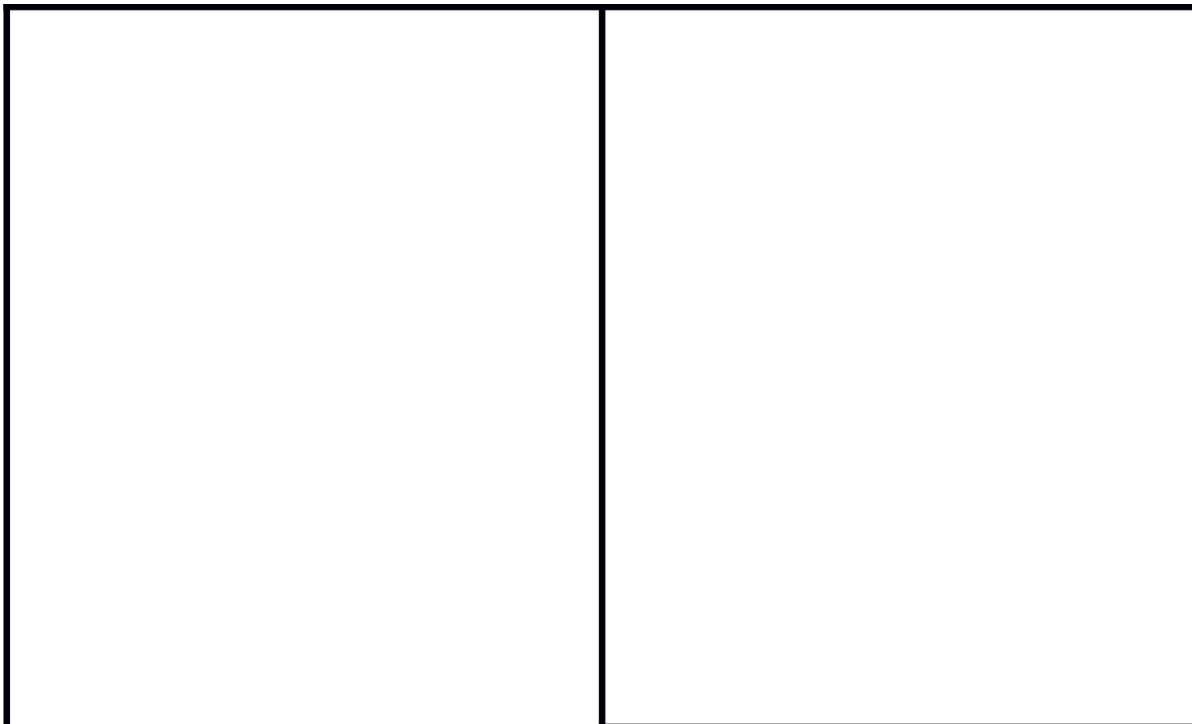
Этап	Содержание.
1	Уделите внимание защитным работам на месте, предупредительные щиты должны быть расставлены у входов пассажирского конвейера. Убедитесь в отсутствии другой устанавливающей команды.
2	Очистите строительную площадку, удалите грязь с поверхности и скрытых частей паллет и разберите гребенку. (соберите очищенные паллеты после проверки их движения вниз).
3	Поскольку УФ 380В не работает, обратите особое внимание безопасной эксплуатации; перед подключением электричества проверьте достаточность предварительных работ.
4	Проверьте соединение, установку и соединение электронных компонентов на блоке управления и обслуживающем блоке в соответствии с соответствующими схемами, проверьте, согласуются ли они с типом блока управления и требованиям эксплуатации. Проверьте установку электронных компонентов на блоке управления и обслуживающем блоке и соответствие требованиям качества проводки. Проверьте нет ли короткого замыкания. Все электронные компоненты должны быть безопасны и предотвращать аварии.
5	На верхнем и нижнем полах находятся обслуживающие разъемы. При работе в режиме обслуживания обслуживающий разъем выскакивает.

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

6	Все электрические выключатели должны быть в положении ВЫКЛ перед подключением электричества. После подключения электричества проверьте напряжение. При успешном включении главного выключателя проверьте напряжение других выключателей.
7	Проверьте провисание приводной цепи между приводом и приводным валом. Как правило, этот провис отрегулирован на заводе. Регулировкой необходимо обеспечить, чтобы боковой крен провисающей части цепи не превышал 10-15 мм.
8	Мотор был предварительно смазан на заводе. Проверьте уровень масла щупом. Проверьте необходимость смазки цепи привода.
9	Проверьте натяжение цепи привода и устройство соединения концов цепи паллет, а также регулировку выключателей.

ВНИМАНИЕ !

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу



- ◆ Избегайте падения с верхнего или нижнего машинного отделения, не оборудованного стеклянными панелями;
- ◆ При выполнении вышеупомянутых проверок выключите сетевые выключатели и предохранительное устройство.
- ◆ Проверьте, находятся ли предохранительные выключатели в нормальной позиции и проверьте их работоспособность.
- ◆ Нахождение людей на пассажирском конвейере с разобранными паллетами при пробном запуске запрещено;
- ◆ При тестировании пассажирского конвейера запретить его регулировку какими-либо людьми в любых местах;
- ◆ При регулировке и запуске должен работать только оператор;
- ◆ Убедитесь, что главный сетевой выключатель и аварийные выключатели обесточены во время регулировки внутренней части пассажирского конвейера.

Детальное содержание доступно в руководстве по обслуживанию и эксплуатации пассажирского конвейера.

7. Съёмный настил

7.1 Сборка съёмного настила

Примечание: Пассажирский конвейер устанавливается в полностью построенном здании на таком уровне, чтобы гарантировать надлежащую работу

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

подвижной облицовки. Передняя часть находится за гребенкой, при этом необходимо обеспечить, чтобы зазор между ними составлял 6 мм; это необходимо обеспечить, так как иначе при попадании в зазор постороннего предмета гребенка будет под действием этого предмета сдвигаться назад.

Последовательность установки и регулировки:

Этап	Работы
1	Проверьте настил между гребенчатой панелью и зданием при помощи уровня.

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

2	Закрепите ее резиновой полоской на раме для подвижного покрытия, зафиксируйте облицовку специальными болтами (предусмотренными для монтажа облицовки)
3	Закрепите его в положении, затем вывинтите болты, в заключение закрутите болты настила в настиле

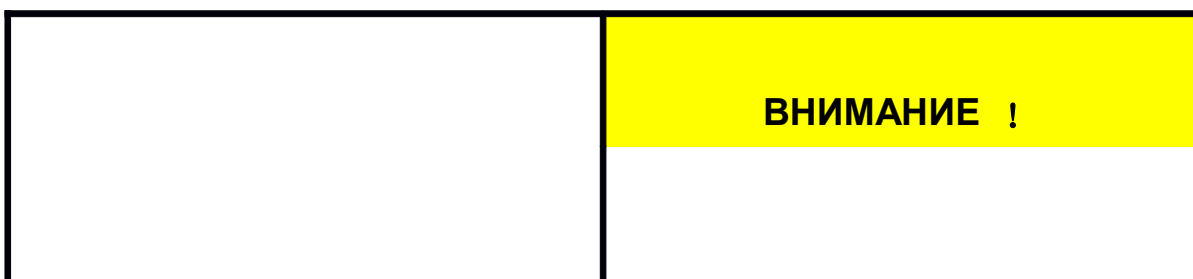
Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

4	Посредством регулировки высоты болтов 6 и 7 отрегулировать уровень между подвижным настилом и полом здания. (см. подробнее на Рис. 7-1)
5	После регулировки плотно затяните болты опорного уголка.

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

Рис. 7-1 Установка съемного настила

1. Настил 2. Болт M12X25 3. Металлический уголок 4. Боковая рама 5. Резиновая прокладка 1704 6. Болт M12X70 7. Болт M12X50 8. Гайка M12 9. Передняя рама



- ◆ Когда пассажиры с коляской стоят на пассажирском конвейере, блок, предохраняющий от столкновений имеет направляющую функцию и предотвращает столкновение с перилами поручня.

7.2 Контрольный выключатель

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

Рис. 7-2 Контрольный выключатель

- 1) Соедините зажимную пластину и фиксированную скобу набором болтов, не затягивая их.
- 2) Когда пассажирский конвейер работает нормально, зазор между зажимной пластиной и выключателем составляет около 8.5 мм, и выключатель не действует.
- 3) При открывании съемного настила зажим поворачивается вокруг болта, а затем срабатывает выключатель – пассажирский конвейер останавливается.

8. Дополнительные функции

8.1 Автопуск при помощи контактных ковриков

A-A

Рис. 8-1 Авто-пуск при помощи контактных ковриков

1. Головной настил 2. Болт 3. Настил 4. Панель выключателя 5. Датчик приближения
6. Болт 7. Шайба Гровера 8. Плоская шайба 9. Опорный стальной уголок 10. Пластина индукционного переключателя

- ◆ Проводите регулировку выравнивания головного настила и гребенчатого центрального устройства при помощи регулировочного болта 2 при установке устройства автоматического включения при наступании. Убедитесь в том, что переходы всегда чистые и не имеют выступов и зазоров.

Пассажирский конвейер (тип КТС) Инструкция по монтажу

- ◆ Панель выключателя соединяется с опорным стальным уголком металлической фермы при помощи болта 6, шайбы Гровера 7, плоской шайбы 8. Датчик приближения 5 крепится на панели выключателя 4. Его теоретическая высота составляет 10 мм. Если вы поднимаете съемный настил, чтобы отрегулировать выравненность с центральной гребенчатой панелью, убедитесь, что высота датчика приближения соответствует приблизительно 7 мм.
- ◆ Когда расстояние между датчиком приближения и панелью индуктивного датчика составляет 4 мм, датчик приближения срабатывает и запускает пассажирский конвейер.

8.2 Автопуск при помощи фотоэлемента

- ◆ Столбики с фотоэлементами симметричны с двух сторон по краям пассажирского конвейера соединяясь и крепясь к земле и другим деталям при помощи стального анкерного болта.

Рис. 8-2 Автопуск при помощи фотоэлементов

Приложение А1: Регулировка пассажирских конвейеров различных углов

Пассажирский конвейер (тип КТС)
Инструкция по монтажу